

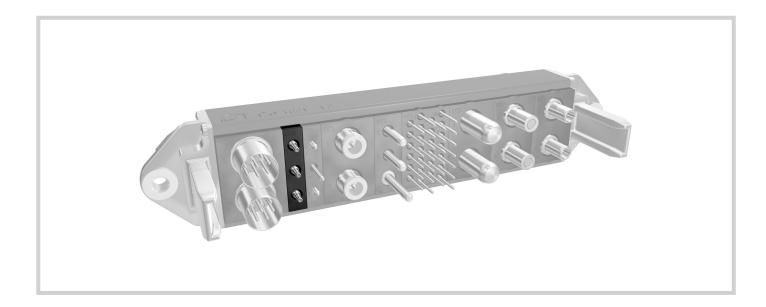
MA213-03 (de_en) Montageanleitung

CombiTac uniq **POF Kontakte**

MA213-03 (de_en) **Assembly instructions**

CombiTac uniq **POF** contacts

Inhalt	Content
Sicherheitshinweise2	Safety Instructions2
Erforderliches Werkzeug3	Tools required3
Vorbereiten der Leitung3	Cable preparation3
Montage der Leitung4	Cable assembly4
Kontrolle der Montage4	Checking of assembly4
Demontage der Kontakte4	



Sicherheitshinweise

Die Montage und Installation der Produkte darf ausschliesslich durch qualifiziertes und erfahrenes Fachpersonal unter Berücksichtigung aller anwendbaren gesetzlichen Sicherheitsbestimmungen und Regelungen erfolgen.

Stäubli Electrical Connectors (Stäubli) lehnt jegliche Haftung infolge Nichteinhaltung dieser Warnhinweise ab.

Benutzen Sie nur die von Stäubli angegebenen Einzelteile und Werkzeuge. Weichen Sie nicht von den hier beschriebenen Vorgängen zur Vorbereitung und Montage ab, da sonst bei der Selbstkonfektionierung weder die Sicherheit noch die Einhaltung der technischen Daten gewährleistet ist. Ändern Sie das Produkt nicht in irgend einer Weise ab.

Nicht von Stäubli hergestellte Steckverbindungen, die mit Stäubli-Elementen steckbar sind und von einigen Herstellern manchmal auch als "Stäubli-kompatibel" bezeichnet werden, entsprechen nicht den Anforderungen für eine sichere, langzeitstabile elektrische Verbindung und dürfen aus Sicherheitsgründen nicht mit Stäubli-Elementen gesteckt werden. Stäubli übernimmt daher keine Haftung, falls diese von Stäubli nicht freigegebenen Steckverbindungen mit Stäubli-Elementen gesteckt werden und deshalb Schäden entstehen.



Die hier beschriebenen Arbeiten dürfen nicht an stromführenden oder unter Spannung stehenden Teilen durchgeführt werden.



Der Schutz vor einem elektrischen Schlag muss durch das Endprodukt (d.h. dem korrekt konfigurierten Steckverbinder) gegeben sein und vom Anwender selbst sichergestellt werden.



Die Steckverbindungen dürfen nicht unter Last getrennt werden. Das Stecken und Trennen unter Spannung ist zulässig.

- sonderen die Isolation) zu prüfen, ob keine äusseren Mängel vorhanden sind. Wenn Zweifel bezüglich der Sicherheit bestehen, muss ein Fachmann hinzugezogen werden oder der Steckverbinder muss ausgetauscht werden.
- ⚠ Die Steckverbinder im Gehäuse sind vor Wasser geschützt gemäss der für das jeweilige Produkt angegebenen IP-Schutzart.
- ∧ Nicht gesteckte Steckverbinder sind vor Feuchtigkeit und Schmutz zu schützen. Die Steckverbinder dürfen nicht im verschmutzten Zustand miteinander gesteckt werden.
- Weitere technische Daten entnehmen Sie bitte dem Produktkatalog.

Safety instructions

The products may be assembled and installed exclusively by suitably qualified and trained specialists duly observing all applicable safety regulations.

Stäubli Electrical Connectors (Stäubli) does not accept any liability in the event of failure to observe these warnings.

Use only the components and tools specified by Stäubli. In case of self-assembly, do not deviate from the preparation and assembly instructions as stated herein, otherwise Stäubli cannot give any guarantee as to safety or conformity with the technical data. Do not modify the product in any way.

Connectors not originally manufactured by Stäubli which can be mated with Stäubli elements and in some cases are even described as "Stäubli-compatible" by certain manufacturers do not conform to the requirements for safe electrical connection with long-term stability, and for safety reasons must not be plugged together with Stäubli elements. Stäubli therefore does not accept any liability for any damages resulting from mating such connectors (i.e. lacking Stäubli approval) with Stäubli elements.



The work described here must not be carried out on live or load-carrying parts.



Protection from electric shock must be assured by the end product (i.e. by the correctly assembled plug connector) and by its user.



The plug connections must not be disconnected under load. Plugging and unplugging when live is permitted.

- ♠ Each time the connector is used, it should previously be inspected for external defects (particularly in the insulation). If there are any doubts as to its safety, a specialist must be consulted or the connector must be replaced.
- from water in accordance with the IP protection class stated for the relevant product.
- moisture and dirt. The male and female parts must not be plugged together when soiled.
- I For further technical data please see the product catalogue.

Erklärung der Symbole **Explanation of the symbols** Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung Warning of dangerous voltages Warnung vor einer Gefahrenstelle Warning of a hazard area Nützlicher Hinweis oder Tipp Useful hint or tip

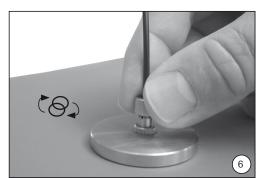














Erforderliches Werkzeug

(ill. 1)

Abisolierwerkzeug CT-AIWZ/POF Bestell-Nr. 33.3021

(iII. 2)

Crimpzange CT-CZ/POF Bestell-Nr. 33.3020

Hinweis:

Siehe Bedienungsanleitung
MA065 www.staubli.com/electrical

(iII. 3)

Polierscheibe CT-PS/POF Bestell-Nr. 33.3023 Polierbogen Körnung 1000 (ist in der Lieferung nicht inbegriffen)

(ill. 4)

Ausbauwerkzeug CT-AWZ/POF Stift/Buchse, Bestell-Nr. 33.3022

Vorbereiten der Leitung

(ill. 5)

Der zu verwendende Leitungstyp ist POF (Plastic Optical Fibre). Aussen-Ø 2,2mm, Faser Ø 1mm. Die POF-Leitung auf die gewünschte Länge abschneiden und zum Abschleifen der Schnittstelle in der Po-

lierscheibe fixieren. Die Leitung muss dabei ca. 0,5mm vorstehen.

(ill. 6)

Abschleifen der Faserendflächen mit der Polierscheibe und dem Polierbogen, Körnung 1000.

• Hinweis:

Der Polierbogen muss mit Wasser benetzt werden.

POF Leitung mit dem Abisolierwerkzeug CT-AIWZ/POF abisolieren.

- Stiftkontakte 19mm,
- Buchsenkontakte 14mm.

Tools required

(ill. 1)

Stripping tool CT-AIWZ/POF Order No. 33.3021

(iII. 2)

Crimping pliers CT-CZ/POF Order No. 33.3020

Note:

1 See Bedienungsanleitung MA065 www.staubli.com/electrical

(iII. 3)

Polishing disc CT-PS/POF Order No. 33.3023 Polishing paper 1000 grit (not included)

(ill. 4)

Extraction tool CT-AWZ/POF pin/socket, Order No. 33.3022

Cable preparation

(ill. 5)

The used cable type is POF (Plastic Optical Fibre). Outside-Ø 2,2mm, fibre Ø 1mm.

Cut the POF cable to the desired length. Insert and fix the cable into the polishing disc. The cable should protrude approx. 0,5mm.

(ill. 6)

Grind down the fibre end with the polishing disc and polishing paper, 1000 grit.

Note:

1 The polishing paper must be wetted with wather.

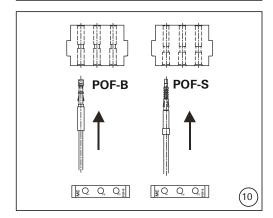
iii 7\

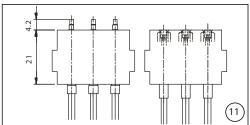
Strip the POF cable with the stripping tool CT-AIWZ/POF

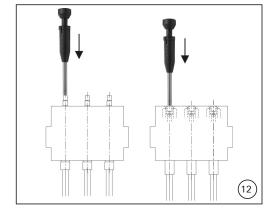
- Pin contacts 19mm,
- socket contacts 14mm.



bündig flush







Montage der Leitung

(ill. 8)

Zum Einstellen der Crimpzange siehe Bedienungsanleitung der Crimpzange MA065 (www.staubli.com/electrical). POF Kontakt in die Crimpstelle bis zum Anschlag einlegen und Zange bis zur ersten Raststufe schliessen. Das vorbereitete Kabel in den POF Kontakt bis zum Anschlag einführen, mit leichtem Druck Kabel und Kontakt gegen den Anschlag drücken und Zange ganz schliessen. Beim Loslassen muss sich die Zange öffnen. Dies gewährleistet, dass der Crimpvorgang korrekt durchgeführt wurde.

(ill. 9

Kontrolle: Die Leitungen müssen vorne (siehe Pfeil) bündig abschliessen.

(ill. 10)

Kontakte von der Rückseite der Kontakträger her von Hand einführen bis zum Einrasten. (Die Rückseite ist die Seite ohne "MC" Logo).

⚠ Achtung

Die Stecker und Buchsen haben unterschiedliche Kontaktträger, gekennzeichnet mit POF-S für Stifte und POF-B für Buchsen. Das korrekte Einrasten durch Ziehen an der Leitung prüfen.

Kontrolle der Montage

(ill. 11)

Das richtige Einrasten der Kontakte muss mit dem Kontrollmass 4.2mm (für Stifte) geprüft werden. Die Buchsen müssen bündig mit der Oberkante des Kontaktträgers sein.

Demontage der Kontakte

(ill. 12)

Ausbauwerkzeug von der Steckseite her bis zum Anschlag einführen und die Kontakte an der Leitung aus dem Kontaktträger ziehen.

Cable assembly

(ill. 8)

For crimping see the operating instructions of the crimping pliers MA065 (www.staubli.com/electrical) Insert the POF contact into the crimp place up to the stop and close the crimp pliers up to the first snap-in position.

Insert the prepared cable into the POF contact up to the stop, gently push in the cable and the contact and close the pliers completely. After crimping the pliers must open automaticaly. This ensures that the crimp procedure has been correctly executed.

(ill. 9)

Check: The cables must be flush (see arrow) with the front side.

ill. 10)

Manually insert the contacts into the contact carriers from the back until they engage. (The back is the side without "MC" logos).

△ Achtung

Plugs and sockets have different contact carriers. POF-S for pins, POF-B for sockets.

Check correct engagement by pulling the cable.

Checking of assembly

ill. 11)

The correct engagement of the contacts must be checked with the dimension 4.2mm (for pins). The sockets must be flush with the top edge of the contact carrier.

Extraction of contacts

(ill. 12)

Insert extraction tool into the contact carrier from the plugging side as far as it will go and pull out the contacts.

Hersteller/Producer: Stäubli Electrical Connectors AG

Stockbrunnenrain 8 4123 Allschwil/Switzerland

Tel. +41 61 306 55 55 Fax +41 61 306 55 56 mail ec.ch@staubli.com www.staubli.com/electrical