

Universal Quick Disconnect UQD & UQDB

Thermomanagement



Anwendungen

	Hoch	leistur	าตรา	-chn	e۲
_	HOCH	ıcısıuı	IUSI	-	ᄗ

- Datenzentren (KI)
- Internet switch

	\sim	TO 1/	ファフヘー	\sim	nnin
ш	1121	II S \ / F	JI / []	(-	111111
	ııaı			$\mathbf{\circ}$	hnis

Produktübersicht					
Hand-Mate: Technische Daten	3				
Bestellnummern	4				
Bind-Mate: Technische Daten	5				

Bestellnummern 6
Verschiebungstechnologie 7



UQD & UQDB

Universelle Schnellkupplung für ausfallsichere Systeme ohne Ausfallzeiten







Medien

- Glykolwasser
- Flüssigkeitskühlung

Wesentliche Vorteile



Tropfrate unter OCP-Norm



Einfache Bedienung



Sicherheit der Systeme und Bediener



Für hochverdichtete Systeme konzipiert

Wie das Design von Stäubli Ihre Performance steigert

Sauberkeit und Sicherheit in Ihren Anlagen

Die Flat-Face-Kupplungen von Stäubli ermöglichen eine perfekte Abdichtung ohne Leckage und Lufteinschlüsse beim Kuppeln und Entkuppeln.

Perfekt angepasst für hochverdichtete Systeme

- Blade-Verbindung
- Individuelle Anbindung von Kühlelementen innerhalb des Blades (GPU/CPU)

Einfach und schnell zu bedienen

Stäubli setzt auf ein automatisches Schnellkupplungssystem (UQD), um die Kupplungsphasen zu erleichtern.

Entscheiden Sie sich für Stäubli



Erfahrung in der IT-Kühlungstechnik



Weltweite Präsenz
Zahlreiche
Produktionsstätten



Erfahrung in der elektronischen Flüssigkeitskühlung



Kosten senken und gleichzeitig zu einem nachhaltigen Entwicklungsprogramm beitragen.

Mit Stäubli setzen Sie auf leistungsfähige Produktion, nachhaltige Investition und saubere Arbeitsumgebung.







HAND MATE

Technische Daten

	UQD 02	UQD 04	UQD 06	UQD 08	
Nennweite DN (mm)	03	06	08	10	
Maximal zulässiger Druck PS (bar)	16				
Minimale und maximale zulässige Temperaturen TS (°C)	-20 und +150				
Absperrung: doppelt	->+<-				



Aufbau

Dichtungstyp

 Ethylen-Propylen (EPDM), JE-Code.

Wichtig!

Es wird dringend davon abgeraten, Dichtungen aus Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM) mit Flüssigkeiten mineralischen Ursprungs wie Öl und Fett in Kontakt zu bringen.

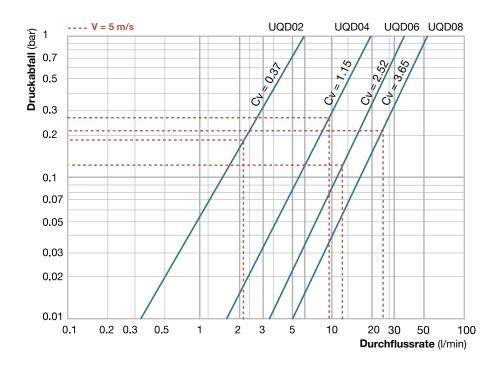
Material

Edelstahl.

Durchfluss bei einer Geschwindigkeit von 5 m/s:

- 2,12 l/min für UQD 02
- 8,48 l/min für UQD 04
- 11,55 l/min für UQD 06
- 23,56 l/min für UQD 08

Diagramm Durchflussrate / Druckverlust



Prüfbedingungen

Medium: Wasser
Dichte: 998 kg/m³
Viskosität: 1,08 cSt

Strömungsrichtung: Kupplung → Stecknippel





HAND MATE

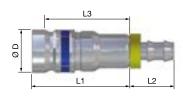
Bestellnummern

Kupplung UN-Außengewinde



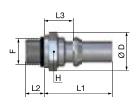
Anschluss F	Маве	(mm)		Bestellnummern		
Alisciliuss F	Ø D L1 L2 L3 H/SW	H/SW	Destelliummern			
UNF 7/16-20"	10 5	40.0	9.1	35.7	15	UQD02.1411/UN/JE/KR
UNF 1/10-20	18,5	40,8	9,1	33,1	15	UQD02.1411/UN/JE/KB
UNF 9/16-18"	24	54.8	10	48.7	19	UQD04.1414/UN/JE/KR
UNF 9/10-16	24	54,6	10	40,7		UQD04.1414/UN/JE/KB
UNF 3/4-16"	29.5	58.9	44.4	52.1	0.4	UQD06.1419/UN/JE/KR
UNF 3/4-16	29,5	56,9	11,1	52,1	24	UQD06.1419/UN/JE/KB
UNF 7/8-14"	20 E	60.0	10.7	EC 0	27	UQD08.1422/UN/JE/KR
UNF 7/0-14	32,5	63,9	12,7	56,8		UQD08.1422/UN/JE/KB

Kupplung Schlauchanschluss



Anschluss F	Маве	(mm)				Bestellnummern
Alischiuss F	Ø D L1 L2 L3 H/SW	Destelliummern				
Hose 1/4"	18.5	40,5	21	35.4		UQD02.1806/CN/JE/KR
HUSE 1/4	10,0	40,5	21	33,4	-	UQD02.1806/CN/JE/KB
Hose 3/8"	24	E4.0	04.5	47.7		UQD04.1810/CN/JE/KR
Hose 3/6	24	54,3	24,5	47,7	-	UQD04.1810/CN/JE/KB
H 1/0#	00.5	CO 4	00	F0.0		UQD06.1813/CN/JE/KR
Hose 1/2"	29,5	60,4	29	53,6		UQD06.1813/CN/JE/KB
11 0/4#	00.5	60.0	00.5	FC 0		UQD08.1816/CN/JE/KR
Hose 3/4"	32,5	63,9	36,5	56,8	-	UQD08.1816/CN/JE/KB

Stecknippel UN-Außengewinde



Anschluss F	Маве	(mm)		Bestellnummern			
Anschiuss F	ØD	L1	L2	L3	H/SW	Bestellnummern	
UNF 7/16-20"	16 F	00	0.1	10 E	15	UQD02.7411/UN/JE/KR	
UNF //10-20	16,5	28	9,1	12,5	15	UQD02.7411/UN/JE/KB	
LINE 0/40 401	04	07.5	10	10	19	UQD04.7414/UN/JE/KR	
UNF 9/16-18"	21	37,5	10	16		UQD04.7414/UN/JE/KB	
LINE 2/4 16"	06 F	40 E	44.4	15.5	04	UQD06.7419/UN/JE/KR	
UNF 3/4-16"	26,5	40,5	11,1	15,5	24	UQD06.7419/UN/JE/KB	
LINE 7/0 4 41	00	40	40.7	47	0.7	UQD08.7422/UN/JE/KR	
UNF 7/8-14"	30	46	12,7	17	27	UQD08.7422/UN/JE/KB	

Farbkodierung

Blaue **KB** oder rote **KR** Markierung.

Länge der Kupplung im gekoppeltem Zustand

Gesamtlänge: L3 Kupplung + L3 Stecknippel

BLIND MATE

Technische Daten

	UQDB 04
Nennweite DN (mm)	06
Maximal zulässiger Druck PS (bar)	16
Minimale und maximale zulässige Temperaturen TS (°C)	-20 und +100
Maximale Fehlausrichtung	0,8 mm



Aufbau

Dichtungstyp

 Ethylen-Propylen (EPDM), JE-Code.

Wichtig!

Es wird dringend davon abgeraten, Dichtungen aus Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM) mit Flüssigkeiten mineralischen Ursprungs wie Öl und Fett in Kontakt zu bringen.

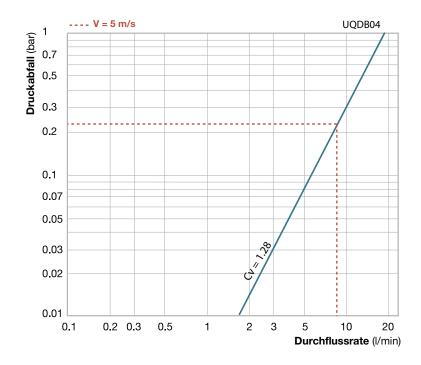
Material

Edelstahl.

Durchfluss bei einer Geschwindigkeit von 5 m/s:

8,48 l/min für UQDB 04

Diagramm Durchflussrate / Druckverlust



Prüfbedingungen

Fluid: Wasser
 Diebte: 008 kg

Dichte: 998 kg/m³
Viskosität: 1,08 cSt

• Strömungsrichtung: Kupplung → Stecknippel

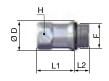




BLIND MATE

Bestellnummern

Kupplung UN-Außengewinde



Anschluss F	Maße (n	nm)		Dagtallarimamawa	
	ØD	L1	L2	H/SW	Bestellnummern
UNF 3/4-16"	22,3	28,5	11.2	19	UQDB04.2419/UN/JE

Stecknippel UN-Außengewinde



Anschluss F	Maße (m	aße (mm)				
	ØD	L1	L2	H/SW	Bestellnummern	
UNF 9/16-18"	25.4	35,4	10	24	UQDB04.5414/UN/JE	

Länge der Kupplung im gekoppeltem Zustand

Gesamtlänge: 44,6

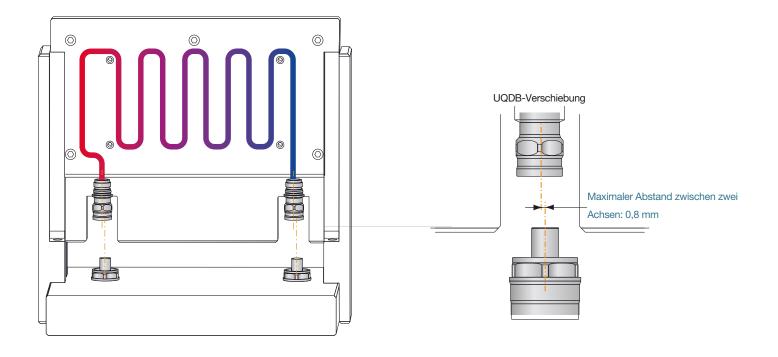




BLIND MATE

Verschiebungstechnologie

Eine passende Lösung für Führungssysteme mit einer maximalen Fehlausrichtung von 3 mm.









Stäubli Standorte

O Vertreter/Agenten

Weltweite Präsenz des Stäubli-Konzerns

www.staubli.com

