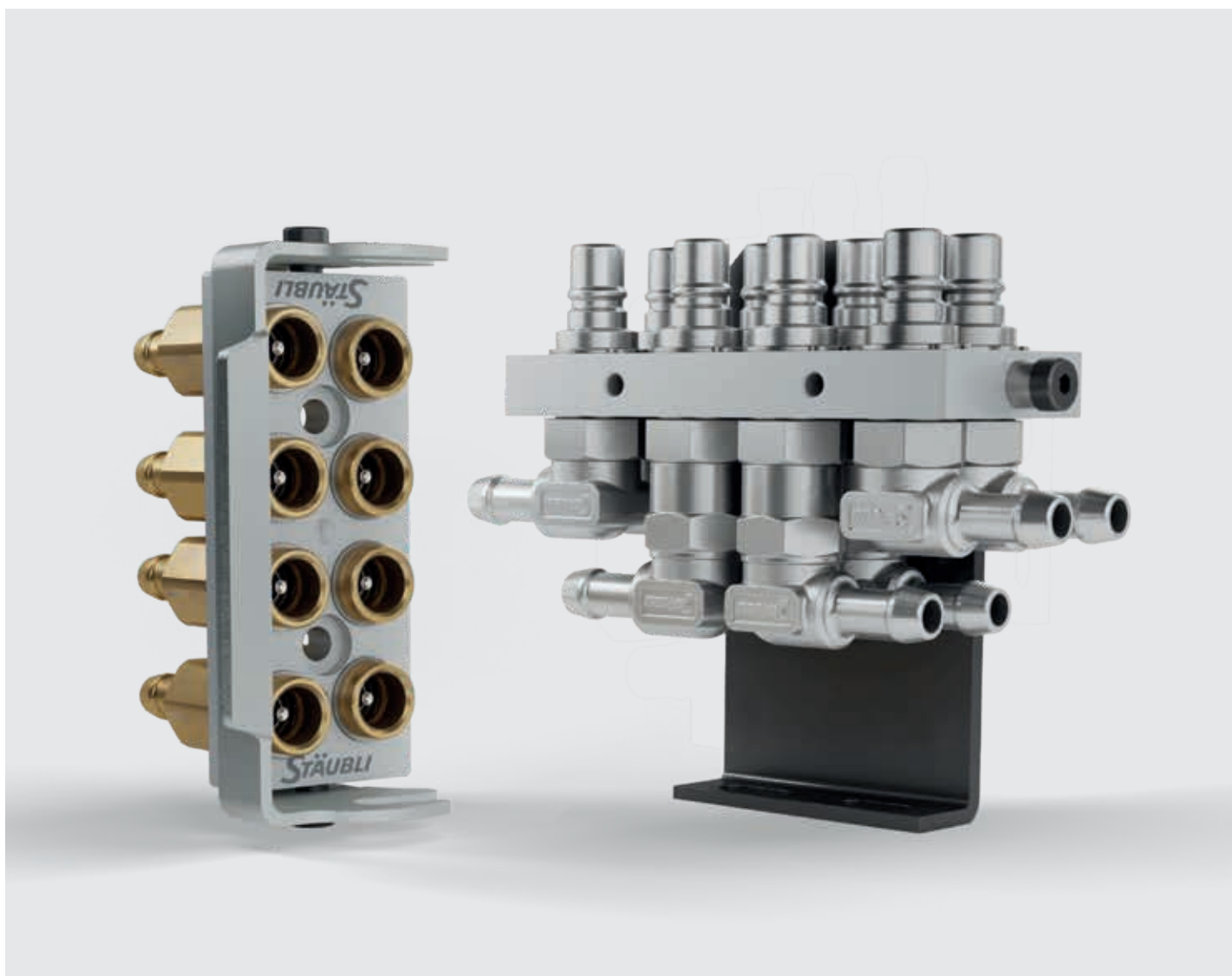


Multi raccordo SMI

Termoregolazione



Applicazione

- Soluzione compatta per la termoregolazione nello stampaggio plastica

Indice

- Presentazione del prodotto
- Caratteristiche tecniche
- Referenze

2
3
4

Soluzione compatta ed ergonomica per centralizzare le connessioni



Patent pending



Il sistema di multi-connessione SMI è la soluzione ideale per le presse a iniezione di piccolo tonnellaggio.

Questo sistema compatto ed ergonomico offre grande flessibilità: può essere adattato a diverse configurazioni, includendo macchine e stampi.

Implementando il sistema di multi-connessione SMI, le operazioni di connessione e sconnessione diventano rapide, sicure ed ergonomiche, migliorando l'efficienza e l'operatività.

Vantaggi principali



Adatto a macchine e stampi di piccole dimensioni:

Il layout compatto, il meccanismo di bloccaggio a basso profilo e l'ingombro ridotto sono perfetti per applicazioni in cui lo spazio è limitato.



Facile da usare:

Il design intuitivo ed ergonomico garantisce che chiunque, con poca formazione, possa utilizzare il sistema senza la necessità di competenze o strumenti particolari, rendendo il lavoro più facile, sicuro ed efficiente per tutti i collaboratori.



Elimina gli errori di connessione dello stampo:

Progettato meccanicamente per impedire qualsiasi collegamento errato dei circuiti di condizionamento, eliminando così scarti di lavorazione e i tempi di fermo macchina dovuti a questi errori.



Aumenta i tempi di produzione:

Tutti i circuiti vengono collegati e scollegati simultaneamente, con un'unica azione in un unico punto, riducendo significativamente i tempi di fermo durante i cambi stampo.



Standardizzazione:

I collegamenti su tutte le macchine e sugli stampi vengono uniformati, riducendo la variabilità nei processi di cambio stampo e stampaggio, creando le basi per la "Lean Production".



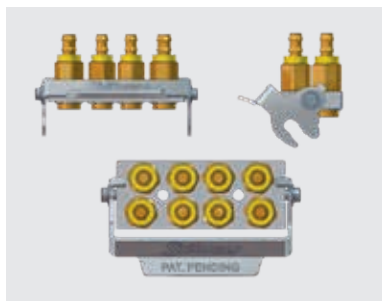
L'opportunità di contribuire allo sviluppo sostenibile

Con Stäubli, potete contare su:

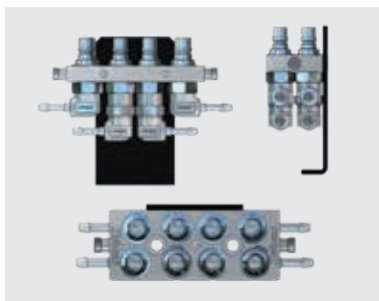
- Prestazioni e affidabilità delle vostre attrezzature (OEE) nel lungo periodo
- Ridotta contaminazione sul posto di lavoro



Caratteristiche tecniche



Lato macchina



Lato stampo

Costruzione

- Raccordi: ottone / ottone nichelato
- Piastre in alluminio

Guarnizioni

- Fluorocarbonio (FPM): JV

Caratteristiche della piastra SMI 209 ⁽¹⁾

	Ø6	Ø6 CN*	Ø10	Ø10 CN*
Diametro nominale DN (mm)	6	6	9	9
Massima pressione consentita PS (bar)⁽¹⁾	10	10	10	10
Temperatura minima e massima⁽²⁾ consentita TS (°C)	+15 a +120°C	+15 a +90°C	+15 a +120°C	+15 a +90°C
Otturazione	Lato macchina	otturazione raccordi		
	Lato stampo	passaggio libero		
	Lato stampo	otturazione innesti		

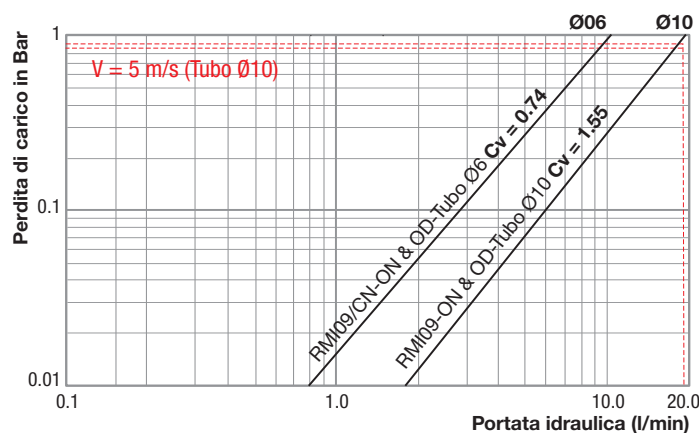
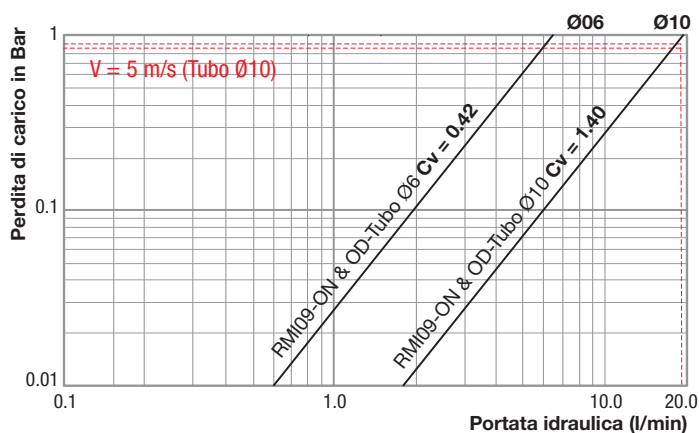
(1) Verificare che la pressione massima e le temperature minime/massime di esercizio dei tubi flessibili e del raccordo non vengano superate.

(2) Assicurarsi di distribuire i circuiti di ingresso/uscita in modo da bilanciare le pressioni su entrambi i lati del sistema di bloccaggio.

* Tubo flessibile autobloccante

Portata / perdita di carico

Curve Idrauliche



Condizioni di test:

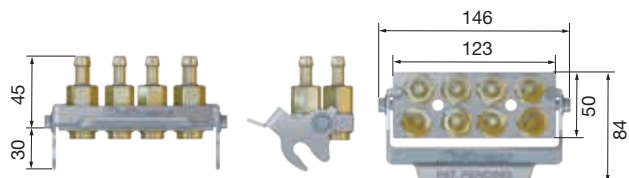
- Fluido: acqua
- Direzione del flusso: raccordo → innesto



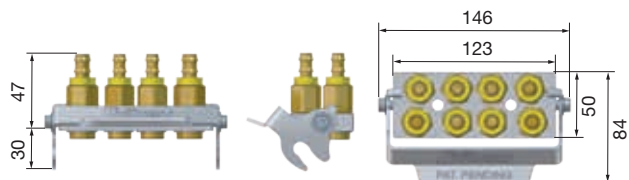
Referenze

SMI 209.08

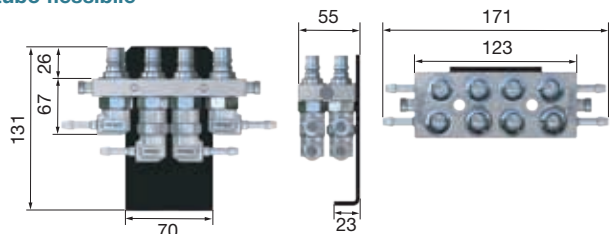
Piastre lato macchina 8 raccordi	Terminale	Referenze
Per tubo flessibile con raccordi ad otturazione automatica	06 mm int. Ø	SMI209.08.1806/JV
	10 mm int. Ø	SMI209.08.1810/JV



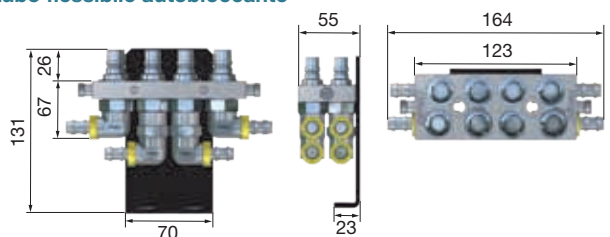
Per tubo flessibile autobloccante con raccordi ad otturazione automatica	06 mm int. Ø	SMI209.08.1806/CN/JV
	10 mm int. Ø	SMI209.08.1810/CN/JV



Piastre lato stampo 8 raccordi	Terminale	Referenze	
Per tubo flessibile	con innesti a passaggio libero	06 mm int. Ø	SMI209.08.6806/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.08.6810/RE
	con innesti ad otturazione automatica	06 mm int. Ø	SMI209.08.7806/JV/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.08.7810/JV/RE



Per tubo flessibile autobloccante	con innesti a passaggio libero	06 mm int. Ø	SMI209.08.6806/CN/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.08.6810/CN/RE
	con innesti ad otturazione automatica	06 mm int. Ø	SMI209.08.7806/CN/JV/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.08.7810/CN/JV/RE

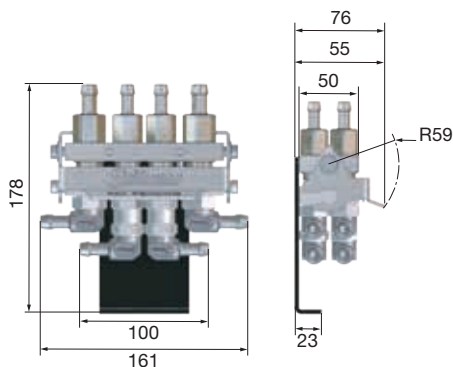


Referenze

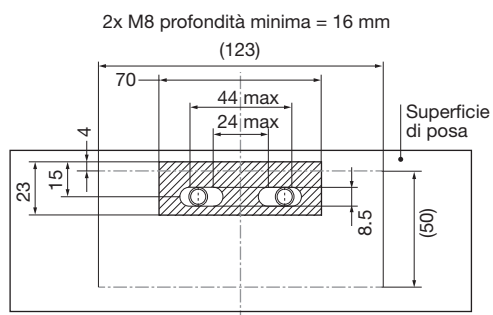
SMI 209.04

Piastre lato stampo 4 raccordi		Terminale	Referenze
Per tubo flessibile 	con innesti a passaggio libero	06 mm int. Ø	SMI209.04.6806/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.04.6810/RE
	con innesti ad otturazione automatica	06 mm int. Ø	SMI209.04.7806/JV/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.04.7810/JV/RE

Per tubo flessibile autobloccante 	con innesti a passaggio libero	06 mm int. Ø	SMI209.04.6806/CN/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.04.6810/CN/RE
	con innesti ad otturazione automatica	06 mm int. Ø	SMI209.04.7806/CN/JV/RE
		10 mm int. Ø	SMI209.04.7810/CN/JV/RE

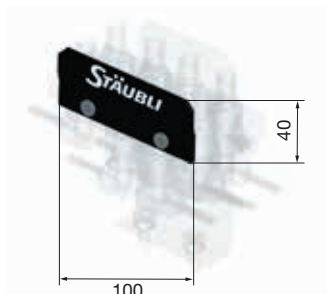


Misure piastra di fissaggio



Equipaggiamenti supplementari

Protezione laterale

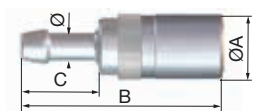


Modello	Referenza
SMI 209	100091384

Elemento a protezione della piastra lato stampo, per ridurre il rischio di danneggiamenti agli innesti.

Raccordo per lo spurgo del singolo circuito

Raccordo con valvola di otturazione per tubi flessibili



per tubo flessibile
per tubo flessibile autobloccante

Modello	Dimensioni (mm)				Referenze
	Ø	Ø A	B	C	
RMI 09	10	25	66	23	RMI 09.1810/JV
RMI 09	10	25	66	23	RMI 09.1810/CN/JV



Ricambi

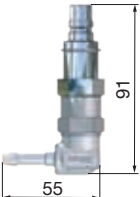
Per tubi flessibili

Modelli		Terminale	Referenze
	Passaggio libero	6	RMI09.4806/RE1
		10	RMI09.4810/RE1
	Ptturazione innesti	6	RMI09.5806/JV/RE1
		10	RMI09.5810/JV/RE1

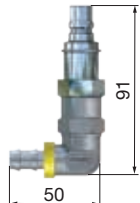
Per tubi flessibili autobloccanti

Modelli		Terminale	Referenze
	Passaggio libero	6	RMI09.4806/CN/RE1
		10	RMI09.4810/CN/RE1
	Ptturazione innesti	6	RMI09.5806/CN/JV/RE1
		10	RMI09.5810/CN/JV/RE1

Per tubi flessibili

Modelli		Terminale	Referenze
	Passaggio libero	6	RMI09.4806/RE2
		10	RMI09.4810/RE2
	Ptturazione innesti	6	RMI09.5806/JV/RE2
		10	RMI09.5810/JV/RE2

Per tubi flessibili autobloccanti

Modelli		Terminale	Referenze
	Passaggio libero	6	RMI09.4806/CN/RE2
		10	RMI09.4810/CN/RE2
	Ptturazione innesti	6	RMI09.5806/CN/JV/RE2
		10	RMI09.5810/CN/JV/RE2





● Filiali Staubli ○ Rappresentanze/Agenti

Presenza nel mondo del Gruppo Staubli

www.staubli.com