

Erklärung der Kunststoff-Materialien

| | |
|----------------|----------|
| Firma, Adresse | |
| Kontaktperson | Funktion |
| Telefonnummer | E-Mail |

Hiermit bestätigen wir, dass die Teile, die mit diesem Dokument geliefert werden, den folgenden Tatsachen entsprechen:

| |
|-------------------------|
| Lieferschein-Nr. |
|-------------------------|

A VERSENDETE TEILE

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Stäubli Artikelbezeichnung | Stäubli Artikel-Nummer |
| Stückzahl | Herstellungsdatum |
| Stäubli Bestell-Nummer | |

B ZUSAMMENSETZUNG DES MATERIALS

| | |
|-------------------------------|----------------|
| Kunststoffmaterialbezeichnung | UL-Datei # |
| Kunststoffmaterial-Hersteller | Chargen-Nummer |
| Bezeichnung des Farbzusatzes | UL-Datei # |
| Hersteller des Farbzusatzes | Chargen-Nummer |

C FORMTEILPROZESS/-ZUSÄTZE

| | |
|---|-------------------------|
| % Farbe (Falls nicht zutreffend, bitte mit „keine“ ausfüllen) Ist Farbe erlaubt oder verwendet, MUSS der Hersteller des Farbzusatzes und der Prozentsatz angegeben werden (siehe Punkt „B“) | |
| <input type="checkbox"/> keine | |
| % Mahlgut aus Angüssen, usw. (Falls nicht zutreffend, bitte mit „keine“ ausfüllen) Gestattet Stäubli die Verwendung von Mahlgut aus Angüssen, darf dieses max. 15% des Gesamtvolumens betragen! | |
| <input type="checkbox"/> keine | |
| Schmiermittelbezeichnung | Schmiermittelhersteller |
| Geschäumt <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein | |
| Prozesszusätze oder -materialien (Exposition gegenüber X-Ray, Konzentrate, Metallisierung, usw.) | |

| | |
|--------------|-------|
| Unterschrift | Datum |
|--------------|-------|