

WeldFix

Connecteurs circulaires pour circuits primaires | Welding automation

FR



STÄUBLI ELECTRICAL CONNECTORS

Des solutions long terme –
expert en connexions

Stäubli Electrical Connectors est un fabricant international de premier plan de connecteurs électriques de haute qualité et systèmes de connexion pour les applications industrielles. Division du groupe mécatronique Stäubli, leader technologique dans les solutions de connexion, la robotique et les machines textiles.

Stäubli développe, produit, vend et assure l'entretien des produits pour les marchés disposant des normes de productivité et d'efficacité les plus strictes. En tant que spécialistes reconnus, nos solutions et nos clients sont au centre de nos préoccupations. De nombreuses avancées qui ont vu le jour chez nous sont devenues maintenant des normes internationales.

Nos clients peuvent s'appuyer sur notre expertise et notre soutien actif, en particulier lorsqu'ils sont confrontés à des défis inhabituels. En faisant équipe avec Stäubli, vous bénéficiez d'un partenariat durable construit sur la fiabilité, l'engagement et la qualité exceptionnelle de nos produits et services.

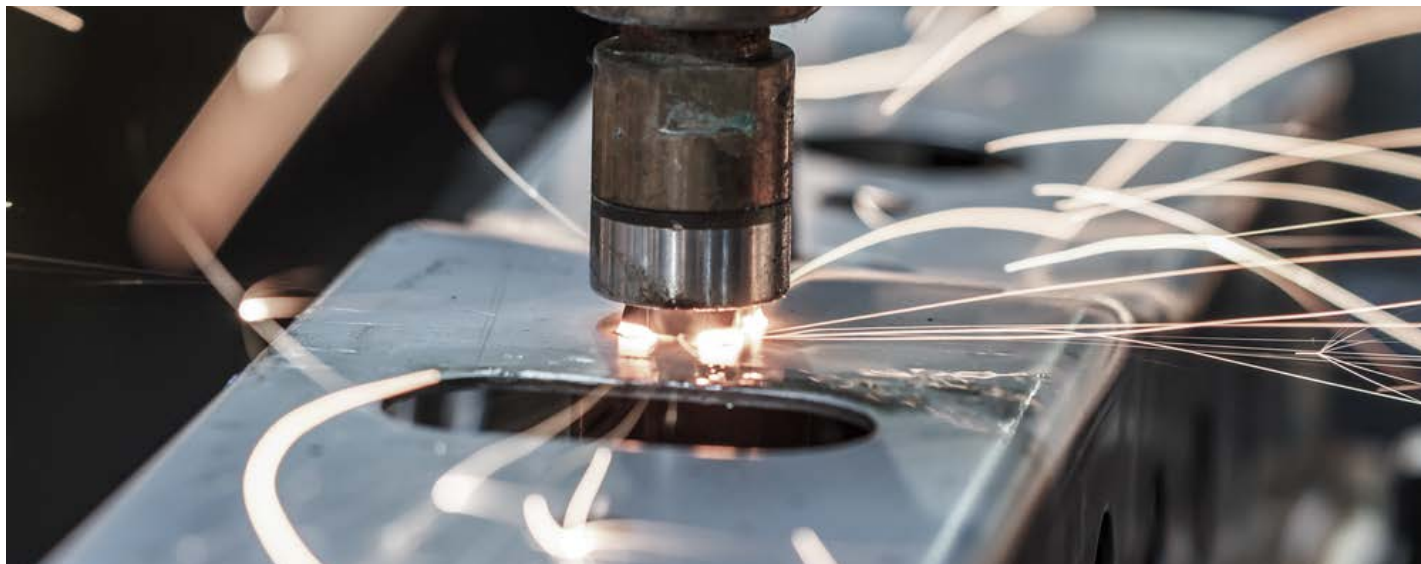
Révolutionner les technologies de contact pour accroître l'efficacité

L'intégralité de la gamme de produits de Stäubli Electrical Connectors satisfait aux exigences du marché en matière de performance, de cycles d'embrochage et de fiabilité durable, garantissant un fonctionnement sûr et ininterrompu. Notre **technologie MULTILAM** éprouvée est idéale pour tous les types de connexions pour application industrielle.

Nos clients opérant dans le secteur de la **transmission et de la distribution d'énergie** s'appuient sur l'efficacité de notre technologie MULTILAM fiable et sans perte, dans toutes les plages de tension. Le **secteur automobile** utilise nos connecteurs très performants pour les applications de soudage par points sur les chaînes de production. Dans le **secteur des transports**, une fiabilité sans faille dans les conditions les plus sévères, une conception compacte et une résistance élevée aux vibrations sont

essentielles pour les applications ferroviaires et l'e-mobilité. La sécurité et la fiabilité de nos produits sont indispensables pour **la technologie de tests et mesures**. Dans le domaine des **énergies alternatives**, nos produits sont des références depuis les années 1990. Près de la moitié de l'énergie solaire produite dans le monde est transmise par l'intermédiaire des connecteurs fiables, durables et performants de Stäubli.

Applications et avantages – WeldFix



Les connecteurs Stäubli (anciennement Multi-Contact MC) sont reconnus depuis des décennies et ont établi une norme internationale, en particulier dans les départements de carrosserie brute de constructeurs automobiles de renom et de leurs fournisseurs.

Les connecteurs WeldFix pour circuit primaire Stäubli sont utilisés dans les robots de soudage, les pinces à souder manuelles, les pinces fixes et les changeurs d'outils. Ils se caractérisent par des dimensions réduites et des performances élevées. Avec ces connecteurs, les câbles de connexion de l'armoire de commande du convertisseur, le long du bras du robot jusqu'au transformateur de soudage, peuvent être divisés en différentes sections. Les interfaces sont les mêmes sur les transformateurs, les convertisseurs et les axes de robot, ce qui confère aux utilisateurs les avantages suivants :

- Gain de temps et sécurité accrue lors de la mise en place des lignes de production grâce à des solutions enfichables simples
- Remplacement rapide et sûr avec une réduction du risque d'erreur (contact à la terre préalable et protection contre l'inversion de polarité)
- Solutions pour tous les segments d'alimentation des circuits primaires
- Gamme complète et intégrée en 3 classes de puissance avec différentes sections de conducteurs
- Faibles coûts de stockage grâce à des interfaces standardisées sur les faisceaux de câbles et les systèmes d'alimentation en énergie
- Intensité maximale admissible élevée et fiabilité de contact incomparable grâce à la technologie à contact lamelles Stäubli MULTILAM

Des pièces moulées thermorétractables ou des boîtiers d'extrémité avec presse-étoupe pour sortie de câble axiale ou à 90° sont utilisés pour l'isolation des connecteurs (voir accessoires).

Les contacts peuvent être sertis ou vissés. Il est également possible d'installer des contacts pilotes pour les lignes de commande. Les matrices de sertissage spécialement développées par Stäubli garantissent des résistances de contact faibles et stables à long terme et sont donc peu énergivores et écologiques.

Les solutions de 3 à 5 pôles sont conformes à la norme ISO 10656 (Matériel de soudage par résistance – Transformateurs – Transformateurs incorporés pour pinces à souder).

Sommaire

- Page 6** **Présentation des applications**
- Possibilités d'utilisation types
- Page 8** **Vue d'ensemble des connecteurs WeldFix et combinaisons d'embrochage**
- Ø 6 mm jusqu'à 139 A max.
 - Ø 8 mm jusqu'à 206 A max.
 - Ø 12 mm jusqu'à 325 A max.
- Page 12** **Raccordement WeldFix 3 pôles de transformateur de soudage**
- Boîtier de montage en saillie, embases à encastrer et plaques d'adaptation (côté alimentation)
 - Ø 6 mm
 - Ø 8 mm
 - Ø 12 mm
- Page 21** **Connecteurs WeldFix à 3 pôles, côté alimentation**
- Supports de contacts et fiches de raccordement pour douilles
 - Ø 6 mm
 - Ø 8 mm
 - Ø 12 mm
- Page 30** **Connecteurs à 3 pôles, côté client WeldFix**
- Supports de contacts à broches
 - Ø 6 mm
 - Ø 8 mm
 - Ø 12 mm
- Page 38** **Raccordement de convertisseur de fréquence à 3 pôles WeldFix**
- Côté alimentation
 - Embases à encastrer Connecteurs WeldFix à 3 pôles, côté client
 - Ø 8 mm
 - Ø 12 mm
- Page 42** **Raccordement de convertisseur de fréquence à 4 pôles WeldFix**
- Côté alimentation et côté client
 - Supports de contacts et embases à encastrer
 - Ø 8 mm
- Page 49** **Raccordement WeldFix de convertisseur de fréquence à 5 pôles**
- côté alimentation et côté client
 - Supports de contacts et embases à encastrer Raccordement WeldFix de convertisseur de fréquence à 4 pôles
- Page 64** **Outils de montage**
- Outils de montage et de démontage
 - Coffret de sertissage CZK2-...
 - Pincés à sertir manuelles
- Page 68** **Annexe**
- Diagrammes de derating
 - Données techniques
 - Remarques techniques
 - Index

Informations générales

Modifications/Réserves

Toutes les données, les illustrations et dessins de ce catalogue sont le résultat d'un contrôle minutieux. Ils correspondent à l'état de notre expérience. Sous réserve d'erreurs. Nous nous réservons également le droit d'apporter des modifications pour des raisons de conception ou de sécurité. Il est donc recommandé de ne pas se fier uniquement aux données du catalogue pour les conceptions dans lesquelles nos composants sont utilisés, mais de nous consulter afin de s'assurer que les données les plus récentes sont utilisées. Nous sommes à votre disposition pour vous conseiller.

Droits d'auteur

L'utilisation des documents du catalogue sous quelque forme que ce soit sans notre accord écrit préalable n'est pas autorisée.

RoHSready

Directive 2011/65/UE relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.

Symboles



Pour ce produit, il existe des accessoires ou des outils spécifiques



Pour ce produit, des instructions de montage MA000 sont disponibles

Vue d'ensemble des possibilités d'utilisation



Armoire de commande
Convertisseur de fréquence



Faisceau de câbles
Robots de soudage



Pince de soudage
robotisées



Changeurs d'outils
automatiques



Pincettes de soudage
robotisées
stationnaires



Pince de soudage
manuelle

PRÉSENTATION DES APPLICATIONS

WeldFix – Possibilités d'utilisation types



Raccordement 3 pôles de transformateur de soudage

- TAG135, TAG150, TAG250, TJID150, TID150, TID150-S8/M8, TID150-SP8, TID-S6/M5, AB-GEH/TID150...

Page 12



Connecteur (femelle) à 3 pôles

- TSB, TSB150, TSB150-UR, TJSB150, TSB250

Page 21



Connecteur (mâle) à 3 pôles

- TSS, TSS150, TSS150-UR, TSS250...

Page 30



Raccordement de convertisseur de fréquence à 3 pôles

- TID-B, TIDB150, TID-B250

Page 38



Raccordement de convertisseur de fréquence à 4 pôles

- TSB150/3, TID-B150/3, TSS150/3, TID150/3-S8/M8

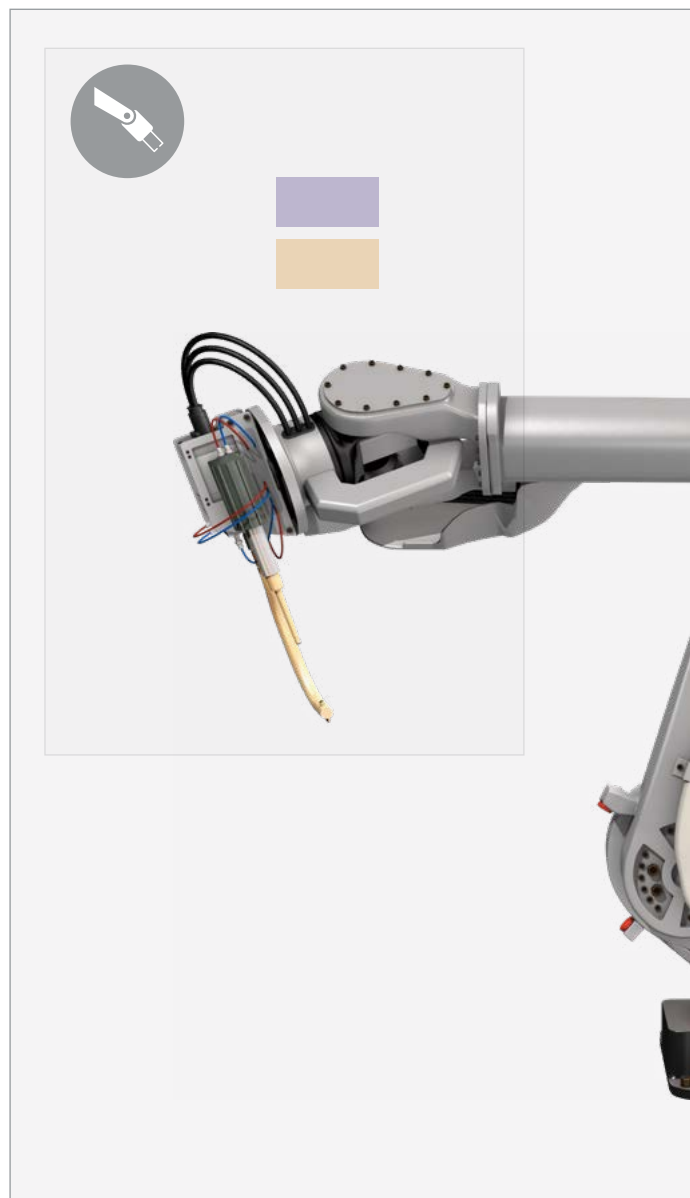
Page 42

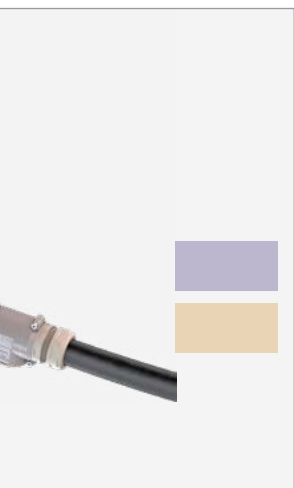


Raccordement de convertisseur de fréquence à 5 pôles

- TSB150/2, TID-B150/2, TSS150/2, TID150/2-S8/M8

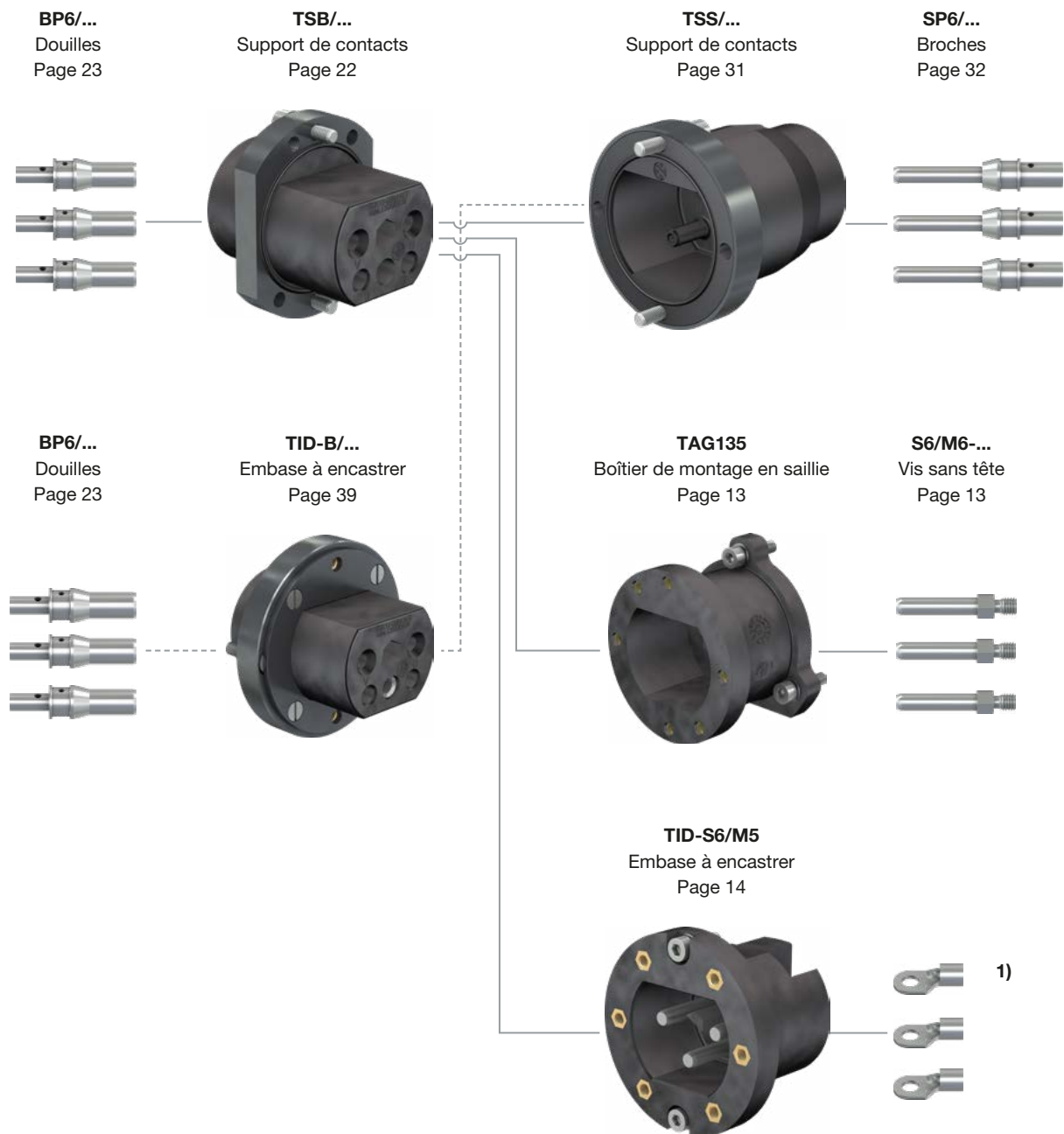
Page 49





VUE D'ENSEMBLE DES CONNECTEURS ET COMBINAISONS D'EMBROCHAGE

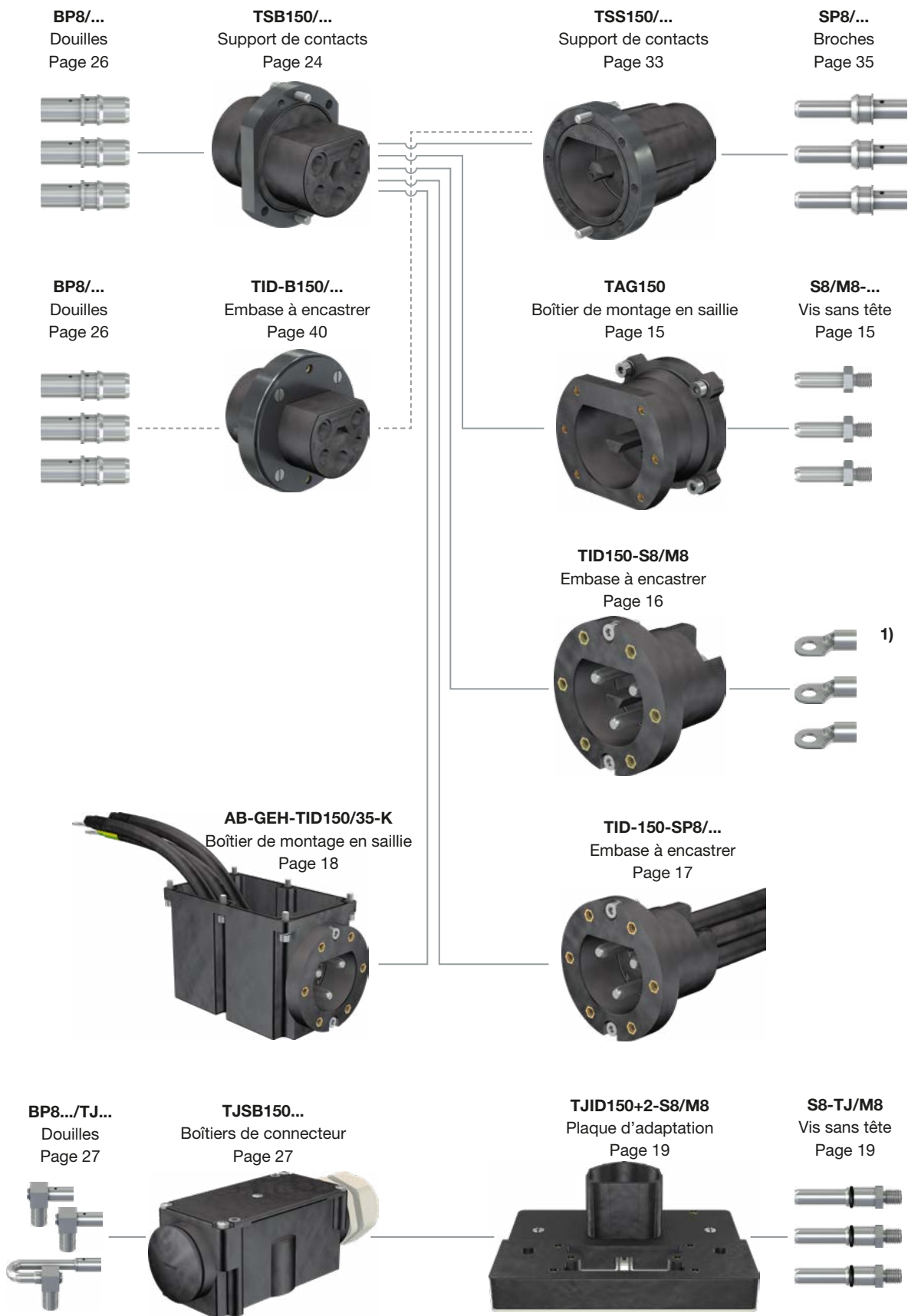
WeldFix 6 – Contacts Ø 6 mm



¹⁾ Non inclus dans la livraison

WeldFix 8 – Contacts Ø 8 mm

3 pôles (2+PE), jusqu'à max. 206 A



WeldFix 8 – Contacts Ø 8 mm

4 pôles (3+PE), jusqu'à max. 196 A

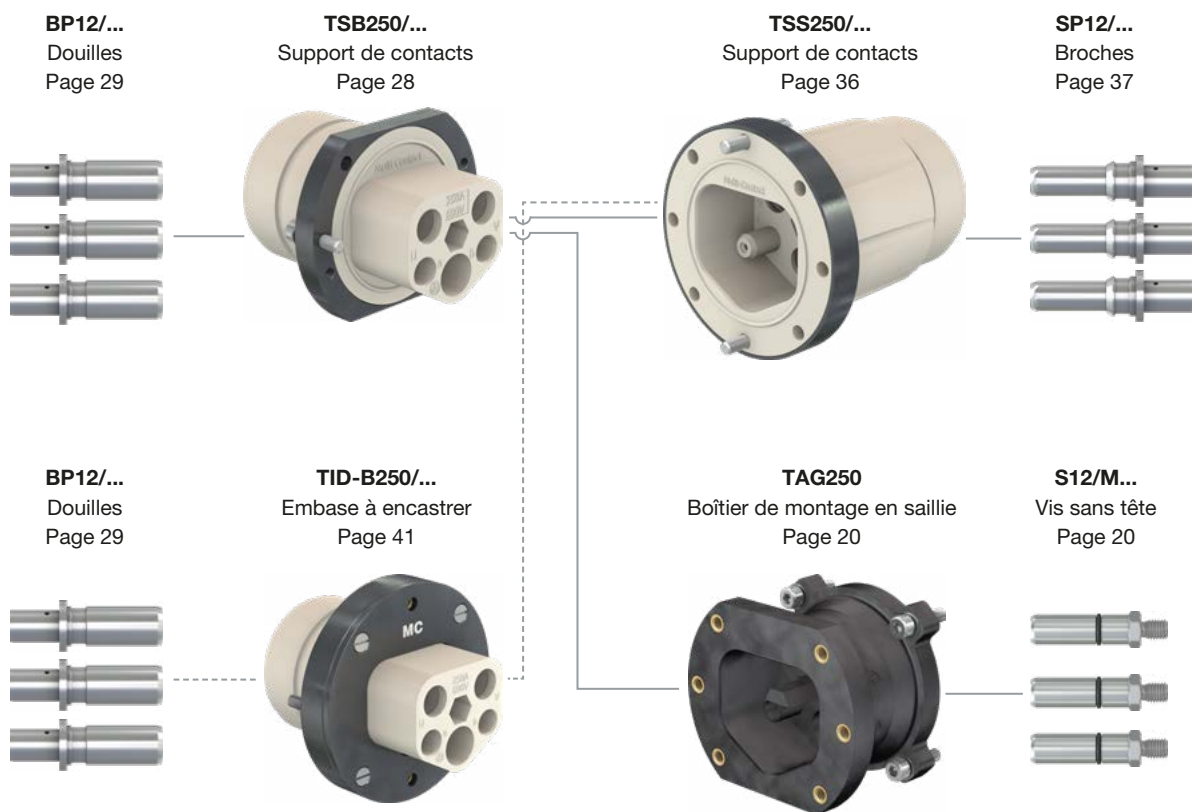


5 pôles (3+N+PE), jusqu'à max. 196 A



WeldFix 12 – Contacts Ø 12 mm

3 pôles (2+PE), jusqu'à max. 325 A



RACCORDEMENT 3 PÔLES DE TRANSFORMATEUR DE SOUDAGE (2+PE)

Raccordement de transformateur de soudage

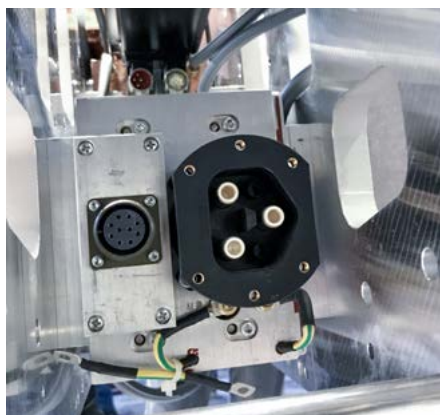
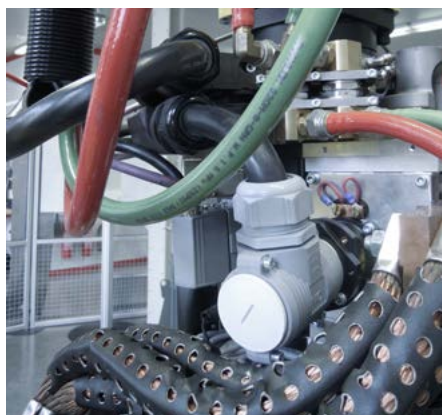
Ce chapitre traite des différentes options (2+PE) pour le raccordement des transformateurs de soudage dans les pinces de soudage par points pour la construction de carrosseries automobiles.

Stäubli Electrical Connectors propose des solutions d'alimentation électrique pour tous les types de pinces de soudage par points avec des boîtiers de montage en saillie, des boîtiers de montage sur panneau précâblés, des boîtiers de jonction et des plaques d'adaptation. Ces différentes options peuvent être combinées avec des vis sans tête ou des cosses de câble du côté

primaire du transformateur. Des broches de détrompage et des contacts pilotes sont disponibles pour plus de sécurité.

Avec trois tailles standards de connecteurs circulaires WeldFix (Ø 6 mm, Ø 8 mm et Ø 12 mm) et un courant continu allant jusqu'à 325 A pour le côté primaire des transformateurs de soudage par points, nous pouvons répondre à toutes vos exigences.

D'autres solutions basées sur notre offre de connecteurs plats RobiFix et RobiFix mini peuvent être trouvées dans les brochures spécifiques.



Domaines d'application :



Pince robotisée stationnaire



Pince robotisée



Pince de soudage manuelle

WeldFix 6 – Ø 6 mm

Boîtier de montage en saillie TAG135

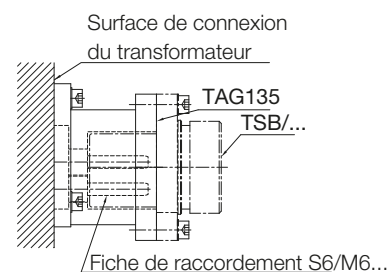
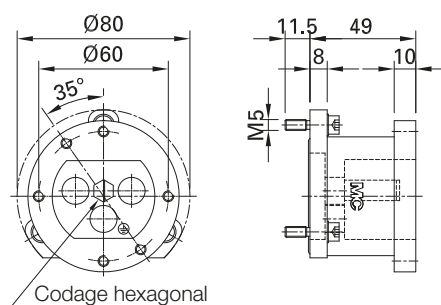


Boîtier de montage en saillie pour vis sans tête Ø 6 mm (M6) pour un montage peu encombrant directement sur le transformateur. Le codage hexagonal fourni élimine le risque de confusion lors de la connexion.

Remarque :

- max. 139 A (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TAG135/M5X20



S6/M6-43

S6/M6-53



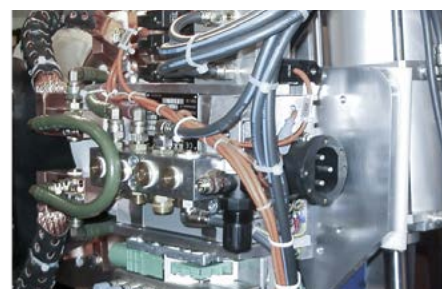
N° de commande	Type	Désignation	Longueur	Profondeur de vissage	Largeur de clé
			mm	mm	mm
15.0325	TAG135/M5X20	Boîtier de montage en saillie, avec codage hexagonal, Sans vis sans tête			
04.0420	S6/M6-43	Vis sans tête M6	43	8	SW8
04.0423	S6/M6-53		53	8	SW8

Pièces de rechange

15.5331	6KT-KOD/TAG135	Codage hexagonal	voir page 59
---------	----------------	------------------	--------------

Accessoires

15.0335	SHZ-KP135	Bouchon de protection	voir page 61
---------	-----------	-----------------------	--------------



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical

WeldFix 6 – Ø 6 mm

Embase à encastrer TID-S6/M5

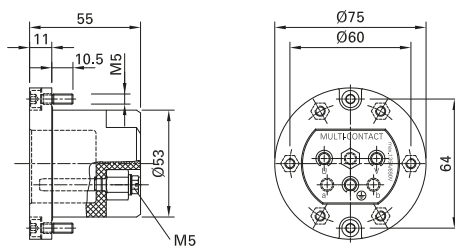


Embase à encastrer pour broches de Ø 6 mm (prémontées) avec vissage M5 pour la cosse (non inclus dans la livraison).

Remarque :

- max. 139 A/25 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TID-S6/M5



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur	Mode de raccordement
15.0316	TID-S6/M5	Embase à encastrer, équipée	3 broches	6 – 25 mm ²	Vis (cosse)

Accessoires

30.5313	6KT-KOD/TID/S135	Codage hexagonal	voir page 59
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	voir page 60
30.5312	PKK-TID/S	Boîtier de contact pilote	voir page 60
15.0335	SHZ-KP135	Bouchon de protection	voir page 61



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Boîtier de montage en saillie TAG150



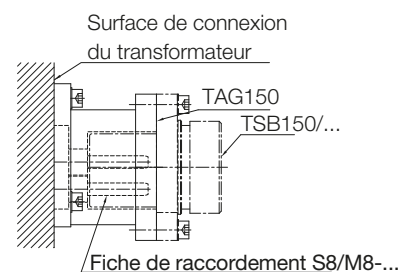
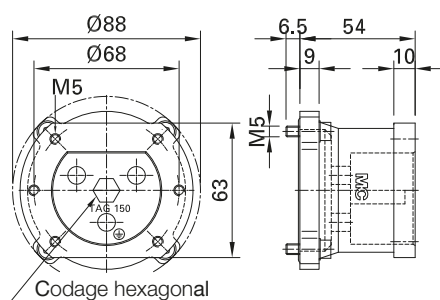
Boîtier de montage en saillie pour vis sans tête Ø 8 mm pour un montage peu encombrant directement sur le transformateur.

Le codage hexagonal fourni élimine le risque de confusion lors de la connexion.

Remarque :

- max. 206 A (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TAG150



S8/M8-41



S8/M8-57



N° de commande	Type	Désignation	Longueur	Profondeur de vissage	Largeur de clé
			mm	mm	mm
30.0012	TAG150	Boîtier de montage en saillie, avec codage hexagonal, sans vis sans tête			
30.0401	S8/M8-41	Vis sans tête M8	41	10	SW13
30.0403	S8/M8-57		57	10	SW13

Accessoires

30.5322	6KT-KOD/TAG150	Codage hexagonal (pièce de rechange)	voir page 59
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Embase à encastrer TID150-S8/M8

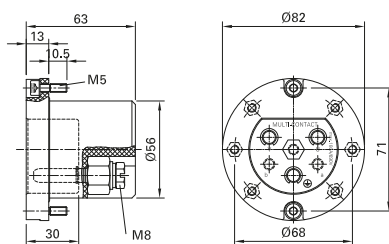
Embase à encastrer pour broches de Ø 8 mm (prémontées) avec vissage M8 pour la cosse (non inclus dans la livraison).

Douilles de contact pilote et codage hexagonal optionnels pour une mise à niveau.



Remarque :

- max. 206 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0019	TID150-S8/M8	Embase à encastrer, équipée	3 broches	16 – 50	Vis (cosse)

Accessoires

30.5311	6KT-KOD/TID/S180	Codage hexagonal	voir page 59
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	voir page 60
30.5312	PKK-TID/S	Boîtier de contact pilote	voir page 60
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Embase à encastrer, précâblée TID150-S...

Embase à encastrer préassemblée pour broches Ø 8 mm avec câble hautement flexible, serti, à une couche d'isolation (CÂBLE LAPP H07V-K) pour cosse selon DIN 46234 ou 46235.

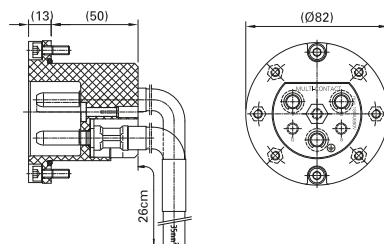
Douilles de contact pilote et codage hexagonal optionnels pour une mise à niveau (cosse non incluse dans la livraison).



Remarque :

- max. 206 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TID150-SP8/...



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.1001-026	TID150-SP8/35/-/026	Support de contacts, assemblé avec câble, 26 cm, 2 x noir et 1 x vert/jaune	3 broches	35	Sertissage (cosse)
30.1002-026	TID150-SP8/50/-/026		3 broches	50	

Accessoires

30.5311	6KT-KOD/TID/S180	Codage hexagonal	voir page 59
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	voir page 60
30.5312	PKK-TID/S	Boîtier de contact pilote	voir page 60
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA225

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Boîtier de montage AB-GEH/TID150...

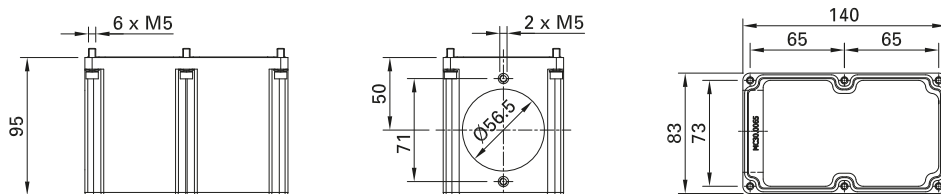


Boîtier plat pour montage en saillie avec ou sans embase à encastrer (TID150-SP8/..., voir page 17) pour un montage peu encombrant directement sur le transformateur. Pour transformateurs de type K.

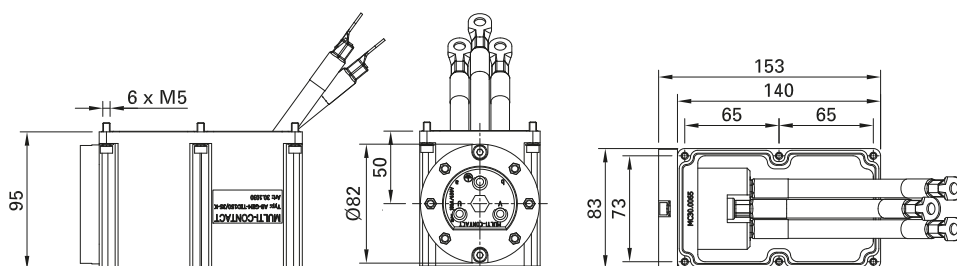
Remarque :

- max. 184 A/35 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

AB-GEH/TID150



AB-GEH-TID150/35-K



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section mm ²	Raccordement
30.0065	AB-GEH/TID150	Boîtier de montage en saillie, vide			
30.1030	AB-GEH-TID150/35-K	Boîtier de montage en saillie avec embase à encastrer TID150-SP8/35/-/026, assemblé	3 broches	35	Cosse

Accessoires (seulement pour 30.1030)

30.5311	6KT-KOD/TID/S180	Codage hexagonal	voir page 59
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	voir page 60
30.5312	PKK-TID/S	Boîtier de contact pilote	voir page 60
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61



Instructions de montage MA225

www.staubli.com/electrical



Outils, voir pages 64 – 67

WeldFix 8 – Ø 8 mm

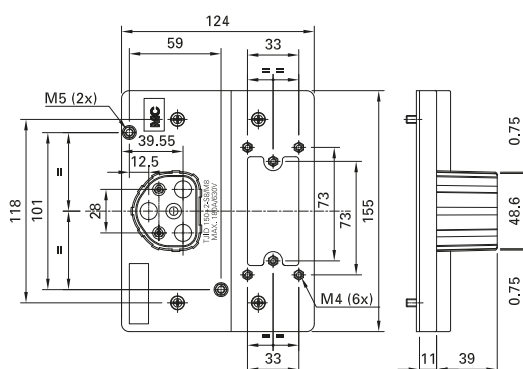
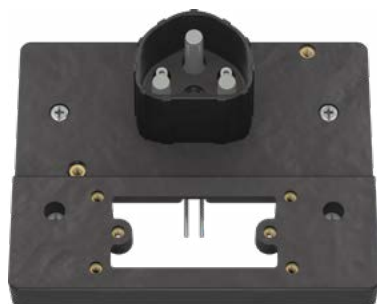
Plaque d'adaptation TJID150



Plaque d'adaptation pour vis sans tête Ø 8 mm qui se monte directement sur le transformateur. Correspond à la norme ISO 10656 pour les transformateurs de type J.

Une ouverture pour le passage des câbles de commande permet d'apposer un répartiteur BUS. Deux contacts pilotes Ø 2 mm sont intégrés.

TJID150+2-S8/M8



S8-TJ/M8



N° de commande	Type	Désignation	Longueur	Profondeur de vissage	Largeur de clé
			mm	mm	mm
19.6810	TJID150+2-S8/M8	Plaque d'adaptation, complète, avec 3 x vis sans tête M8 (19.6811 + 19.6709)			
19.6811	ITJID	Plaque d'adaptation, câblée avec douilles de contact pilote (~15 cm)			
19.6709	S8-TJ/M8	Vis sans tête M8	57	10	SW13



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA227

www.staubli.com/electrical

WeldFix 12 – Ø 12 mm

Boîtier de montage en saillie TAG250



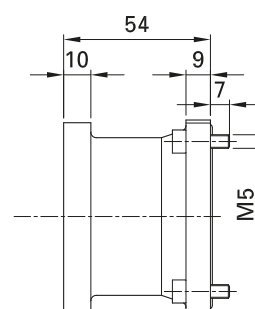
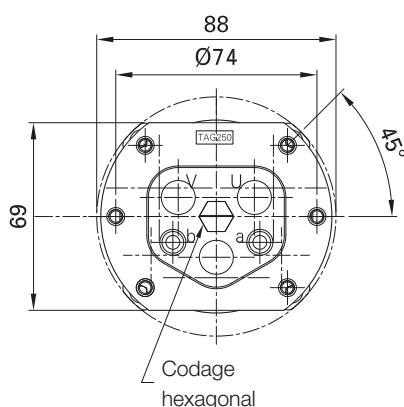
Boîtier de montage en saillie pour vis sans tête Ø 12 mm (M8 ou M10) pour un montage peu encombrant directement sur le transformateur.

Le codage hexagonal fourni élimine le risque de confusion lors de la connexion.

Remarque :

- max. 325 A (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TAG250



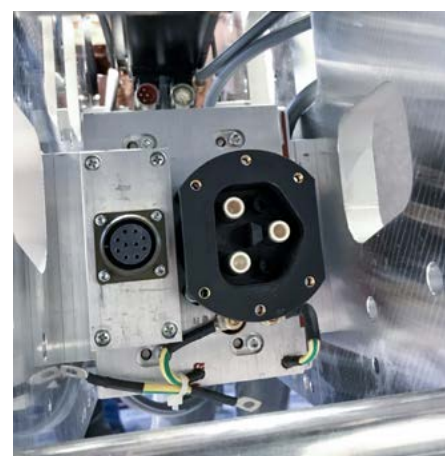
S12/M8-56



S12/M10-56



N° de commande	Type	Désignation	Longueur	Profondeur de vissage	Largeur de clé
			mm	mm	mm
30.2050	TAG250	Boîtier de montage avec codage hexagonal, Sans vis sans tête			
30.0409	S12/M8-56	Vis sans tête M8	56	11	SW13
30.0410	S12/M10-56	Vis sans tête M10	56	11	SW13



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical

CONNECTEUR FEMELLE À 3 PÔLES (2+PE)

Connecteur enfichable

Ce chapitre traite des différentes options (2+PE) principalement pour le raccordement de faisceaux de câbles de robots de soudage par points (J6, J3, J1) et de pinces de soudage de différents types utilisés dans la construction de carrosseries automobiles.

Stäubli Electrical Connectors offre des solutions d'alimentation électrique particulièrement fiables pour tous les types de faisceaux de câbles et de robots de soudage par points. Les mêmes connecteurs normalisés sont également utilisés pour alimenter les pinces de soudage et les

changeurs d'outils automatiques. La série Ø 8 mm (TSB150) est disponible pour les applications UR. Toute la gamme est livrée avec une variété d'accessoires mais aussi différentes capacités de traction, broches de codage et contacts pilotes pour plus de sécurité.

Avec trois tailles standards de connecteurs circulaires WeldFix pour circuit primaire (Ø 6 mm, Ø 8 mm et Ø 12 mm), et jusqu'à 325 A de courant continu, nous pouvons répondre à toutes vos exigences.

D'autres solutions basées sur notre offre de connecteurs plats RobiFix et RobiFix mini peuvent être trouvées dans les brochures spécifiques.



Domaines d'application



Faisceau de câbles
Robots de soudage



Pince robotisée



Changeurs d'outils
automatiques



Pince robotisée
stationnaire



Pince de soudage
manuelle

WeldFix 6 – Ø 6 mm

Support de contacts TSB/...



Support de contacts pour douilles Ø 6 mm avec sertissage Le contact de terre est avancé.

La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur. Contacts étanches en traversée à l'état débroché. Broches de contact pilote et codage hexagonal optionnels.

Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.

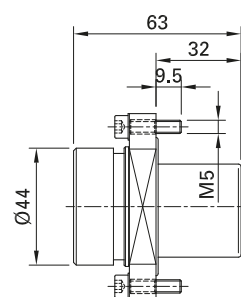
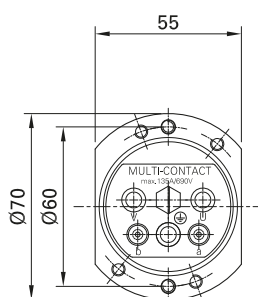
Remarque :

- max. 139 A/25 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TSB...



Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Raccordement
15.0302	TSB/16	Support de contacts	3 douilles	16	Sertissage
15.0303	TSB/25		3 douilles	25	Sertissage
15.0305	TSB/L	Support de contacts, vide	voir page 23	–	–

Accessoires

15.5168	EG-TS-M40-135/3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
15.5027	WST-TS	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
15.0399	WST-WF6	Pièce thermorétractable, droite, sans revêtement adhésif interne	
31.5300	6KT-KOD/A	Codage hexagonal	voir page 59
15.0335	SHZ-KP135	Bouchon de protection	voir page 61
15.5043	W-TS	Support de montage	voir page 62
18.5503	MVS6	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

Contacts pour support de contacts TSB/...

Douilles Ø 6 mm avec technologie de contact MULTILAM. Convient au sertissage de câbles de 6 mm² à 25 mm².

Les supports de contacts peuvent être équipés de contacts pilotes qui permettent l'interruption du circuit en cas de problème.

BP6/...



SP2/0,5-1,5



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
01.0440	BP6/6	Douille	Ag	6	67	Sertissage
01.0441	BP6/10			10	94	Sertissage
01.0442	BP6/16			16	111	Sertissage
01.0443	BP6/25			25	139	Sertissage
18.9008	SP2/0,5-1,5	Broche de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSB150/...



Support de contact pour douilles Ø 8 mm avec vissage ou sertissage (recommandé). Le contact de terre est avancé. La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débrosché. Broches de contact pilote et co-

dage hexagonal optionnels.

Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.

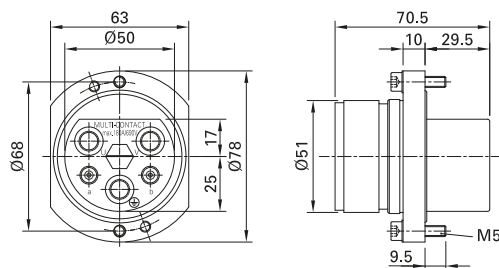
Remarques :

- Courant assigné max. 206 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)
- Tension assignée allant jusqu'à 1000 V

TSB150/...



Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0000	TSB150/25	Support de contacts	3 douilles	25	Sertissage
30.0001	TSB150/35		3 douilles	35	Sertissage
30.0002	TSB150/50		3 douilles	50	Sertissage
30.0004	TSB150/L	Support de contacts, vide	voir page 26	–	Sertissage/Vissage

Accessoires

30.0018	EG-TS-M50-150-3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61
15.5044	W-TS/150	Support de montage	voir page 62
18.5505	MVS-8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical



Outils, voir pages 64 – 67

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSB150/..., pour exigences UR



Support de contacts pour douilles Ø 8 mm avec sertissage. Le contact de terre est avancé. La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débroché. Codage hexagonal optionnel.

Remarques :

- Les connecteurs ne sont homologués comme connecteurs UR qu'avec certains outils (18.3700) et inserts de sertissage (18.3703, 18.3712 et 18.3713), presse-étoupes et câbles. Les contacts pilotes ne sont pas autorisés.

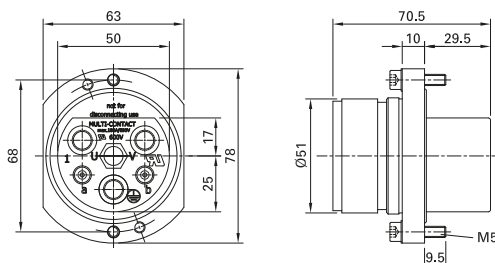
- Courant assigné max. 206 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)
- Tension assignée allant jusqu'à 600 V (UR), jusqu'à 1000 V dans les autres cas

TSB150/...



Type UR

Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts			UL
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement	
30.0000-UR	TSB150/25	Support de contacts	3 douilles	25	Sertissage	N° de fichier UL E251818
30.0001-UR	TSB150/35		3 douilles	35	Sertissage	
30.0002-UR	TSB150/50		3 douilles	50	Sertissage	
30.0004-UR	TSB150/L	Support de contacts, vide	voir page 26	–	–	–

Accessoires

30.0018	EG-TS-M50-150-3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61
15.5044	W-TS/150	Support de montage	voir page 62
18.5505	MVS-8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical



Outils, voir pages 64 – 67

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Contacts pour support de contacts TSB150/...

Douilles Ø 8 mm avec technologie de contact MULTILAM.

Convient au sertissage (recommandé) de câbles de 16 mm² à 50 mm².

Des douilles avec vissage sont également disponibles (16 mm² à 35 mm²).

Hormis pour les applications UR, les supports de contacts peuvent être équipés de contacts pilote qui permettent l'interruption du circuit en cas de problème.

BP8/...



SP2/0,5-1,5



B8/16-35-SCH



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0103	BP8/16	Douille	Ag	16	125	Sertissage
30.0100	BP8/25		Ag	25	167	Sertissage
30.0101	BP8/35		Ag	35	184	Sertissage
30.0102	BP8/50		Ag	50	206	Sertissage
30.0200	B8/16-35-SCH		Ag	16 – 35	125/167/184	Raccordement à vis
18.9008	SP2/0,5-1,5	Broche de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	max. 16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Fiche de raccordement TJSB150...



Fiche de raccordement Ø 8 mm pour sections de câble de 25 mm² ou 35 mm², convient à la plaque d'adaptation TJID 150. Construction peu encombrante avec une hauteur de montage de seulement 80 mm

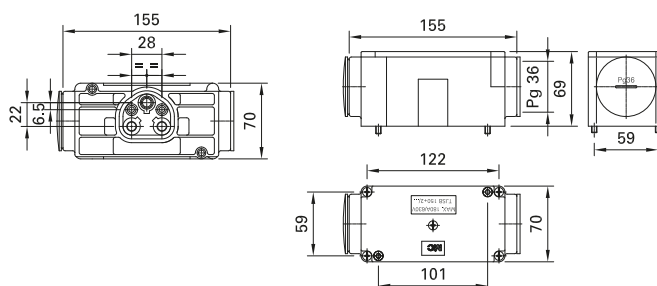
et une sortie de câble à gauche ou à droite. Presse-étoupe non inclus dans la livraison.

Données techniques :

- Courant assigné jusqu'à 150 A (35 mm²)
- Tension assignée allant jusqu'à 690 V

- Tension d'essai : 3,5 kV
- Coordination de l'isolation kV/3 : 6
- Indice de protection : IP56 à l'état emballé
- Plage de température : -40 °C à +100 °C

TJSB150...



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur ¹⁾ mm ²	Mode de raccordement
19.6809	TJSB150+2/25	Fiche de raccordement, complète,	5 contacts	25 0,5 – 1,5	Sertissage
19.6812	TJSB150+2/35	avec broches de contact pilote	5 contacts	35 0,5 – 1,5	Sertissage
19.6813	TJSB150/35	Fiche de raccordement, complète,	3 douilles	35	Sertissage
19.6814	TJSB150/25	sans broches de contact pilote	3 douilles	25	Sertissage
19.7506	I-TJSB	Boîtier, vide	voir ci-dessous	–	Sertissage

Douilles BP8...-TJ/... pour fiche de raccordement TJSB150...

BP8-TJ/...



BP8W-TJ/...



SP2-TJ/0.5-1.5



N° de commande	Type	Désignation	Contacts	
			Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
19.6707	BP8-TJ/25	Douille, droite	25	Sertissage
19.6712	BP8-TJ/35		35	Sertissage
19.6706	BP8W-TJ/25	Douille, coudée	25	Sertissage
19.6711	BP8W-TJ/35		35	Sertissage
19.6708	SP2-TJ/0.5-1.5	Broche de contact pilote	0,5 – 1,5	Sertissage



Instructions de montage MA228

www.staubli.com/electrical



Outils, voir pages 64 – 67

¹⁾ 50 mm² sur demande

WeldFix 12 – Ø 12 mm

Support de contacts TSB250/...



Support de contacts pour douilles Ø 12 mm avec sertissage Le contact de terre est avancé.

La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débroché. Broches de contact pilote et co-

dage hexagonal optionnels.

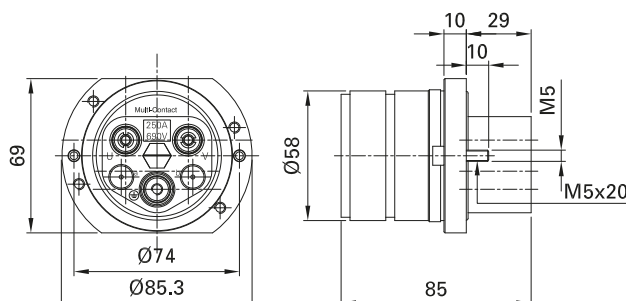
Remarque :

- Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.
- max. 325 A/95 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TSB250/...



Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.2001	TSB250/35	Support de contacts	3 douilles	35	Sertissage
30.2002	TSB250/50		3 douilles	50	Sertissage
30.2003	TSB250/70		3 douilles	70	Sertissage
30.2004	TSB250/95		3 douilles	95	Sertissage
30.2005	TSB250/L	Support de contacts, vide	voir page 29	–	Sertissage

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.5311	6KT-KOD/TID/S180	Codage hexagonal	voir page 59
30.2030	SHZ-KP250	Bouchon de protection	voir page 61
30.0064	W-TS/250	Support de montage	voir page 62
sur demande	MVS12	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 12 – Ø 12 mm

Contacts pour support de contacts TSB250/...

Douilles Ø 12 mm avec technologie de contact MULTILAM. Convient au sertissage de câbles de 35 mm² à 95 mm².

Remarque :

- Les prises de courant et de terre sont différentes (PE sans protection tactile).

- Les supports de contacts peuvent être équipés de contacts pilotes qui permettent l'interruption du circuit en cas de problème.

BP12/...



SP2/0,5-1,5



BP12/... PE



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0104	BP12/35	Prise de courant	Ag	35	206	Sertissage
30.0105	BP12/50			50	247	Sertissage
30.0106	BP12/70			70	287	Sertissage
30.0107	BP12/95			95	325	Sertissage
30.0108	BP12/35 PE	Prise de terre	Ag	35	–	Sertissage
30.0109	BP12/50 PE			50	–	Sertissage
30.0110	BP12/70 PE			70	–	Sertissage
30.0111	BP12/95 PE			95	–	Sertissage
18.9008	SP2/0,5-1,5	Broche de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	max. 16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

CONNECTEUR MÂLE À 3 PÔLES (2+PE)

Connecteur enfichable

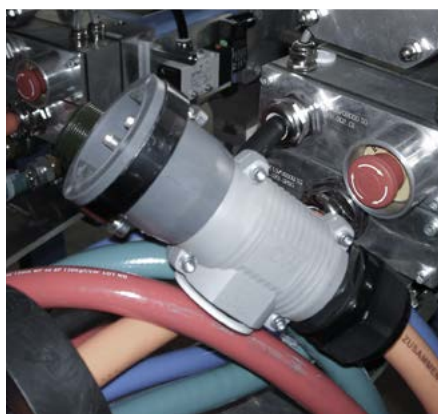
Ce chapitre traite des différentes options (2+PE) principalement pour le raccordement de faisceaux de câbles de robots de soudage par points (J3, J1) ainsi que des commandes de soudage dans la construction de carrosseries automobiles.

Stäubli Electrical Connectors offre des solutions d'alimentation électrique particulièrement fiables pour tous les types de faisceaux de câbles. Les mêmes connecteurs normalisés sont également utilisés pour la connexion de commandes de soudage avec des robots de soudage par points. La série Ø 8 mm (TSS150) est disponible pour les

applications UR. Toute la gamme est livrée avec une variété d'accessoires mais aussi différentes capacités de traction, broches de codage et contacts pilotes pour plus de sécurité.

Avec trois tailles standards de connecteurs circulaires WeldFix pour circuit primaire (Ø 6 mm, Ø 8 mm et Ø 12 mm), et jusqu'à 325 A de courant continu, nous pouvons répondre à toutes vos exigences.

D'autres solutions basées sur notre offre de connecteurs plats RobiFix et RobiFix mini peuvent être trouvées dans les brochures spécifiques.



Domaines d'application :



Faisceau de câbles
Robots de soudage



Convertisseur de fréquence

WeldFix 6 – Ø 6 mm

Support de contacts TSS/...

Support de contacts pour broches Ø 6 mm avec sertissage.

La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débroché. Douilles de contact pilote et codage hexagonal optionnels.

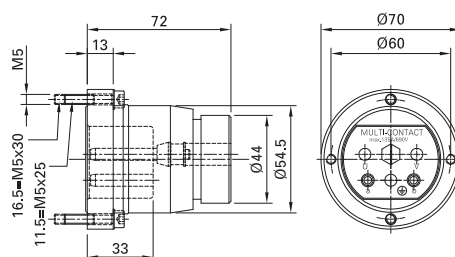
Remarque :

- Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants

TSS/...



Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur	Mode de raccordement
				mm ²	
15.0308	TSS/16	Support de contacts	3 broches	16	Sertissage
15.0309	TSS/25		3 broches	25	Sertissage
15.0310	TSS/L-M5X25	Support de contacts, vide	voir page 32	–	Sertissage
15.0318 ¹⁾	TSS/L-M5X30		–	–	Sertissage

Accessoires

15.5168	EG-TS-M40-135/3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
15.5027	WST-TS	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
15.0399	WST-WF6	Pièce thermorétractable droite, sans revêtement adhésif interne	
31.5300	6KT-KOD/A	Codage hexagonal	voir page 59
15.0335	SHZ-KP135	Bouchon de protection	voir page 61
15.5043	W-TS	Support de montage	voir page 62
18.5503	MVS6	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

¹⁾ Commander ce type lorsque des vis de fixation M5x30 sont souhaitées, les vis M5x25 étant montées par défaut.

WeldFix 6 – Ø 6 mm

Contacts pour support de contacts TSS/...

Broches Ø 6 mm, plaquées argent, conviennent au sertissage de câbles de 6 mm² à 25 mm².

Des contacts pilotes peuvent être ajoutés pour le raccordement des câbles de commande. Ils offrent une sécurité accrue en

permettant l'interruption du circuit dans les cas critiques.

SP...



BP2/0,5-1,5



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
05.0440	SP6/6	Broche	Ag	6	67	Sertissage
05.0441	SP6/10		Ag	10	94	Sertissage
05.0442	SP6/16		Ag	16	111	Sertissage
05.0443	SP6/25		Ag	25	139	Sertissage
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	max. 16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSS150/...



Support de contacts pour douilles Ø 8 mm avec vissage ou sertissage (recommandé)
La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débroché. Douilles de contact pilote et codage hexagonal optionnels.

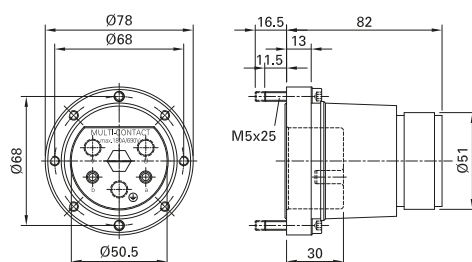
Remarque :

- Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.

TSS150/L M5x25



Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Vis de fixation	Contacts		
				Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0005	TSS150/25	Support de contacts, équipé	M5 x 25 mm	3 broches	25	Sertissage
30.0006	TSS150/35			3 broches	35	Sertissage
30.0007	TSS150/50			3 broches	50	Sertissage
30.0009	TSS150/L M5X25	Support de contacts,	M5 x 25 mm	voir page	–	Sertissage/Vissage
30.0010	TSS150/L M5X30	vide	M5 x 30 mm	35	–	Sertissage/Vissage

Accessoires

30.0018	EG-TS-M50-150-3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61
15.5044	W-TS/150	Support de montage	voir page 62
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSS150/... pour applications UR



Support de contacts pour douilles Ø 8 mm avec sertissage.

La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débroché. Codage hexagonal optionnel.

Remarque :

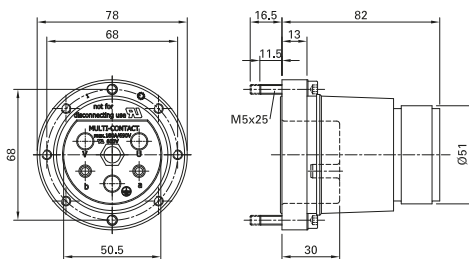
Les connecteurs ne sont homologués comme connecteurs UR qu'avec certains outils (18.3700) et inserts de sertissage (18.3703, 18.3712 et 18.3713), presse-étoupes et câbles. Les contacts pilotes ne sont pas autorisés.

TSS150/...



Type UR

Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Vis de fixation	Contacts			UL
				Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement	
30.0005-UR	TSS150/25	Support de contacts, équipé	M5 x 25 mm	3 broches	25	Sertissage	N° de fichier UL E251818
30.0006-UR	TSS150/35			3 broches	35	Sertissage	
30.0007-UR	TSS150/50			3 broches	50	Sertissage	
30.0009-UR	TSS150/L M5X25	Support de contacts, vide	M5 x 25 mm	voir page 35	-	Sertissage/Vissage	
30.0010-UR	TSS150/L M5X30		M5 x 30 mm	-	Sertissage/Vissage	-	

Accessoires

30.0018	EG-TS-M50-150-3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61
15.5044	W-TS/150	Support de montage	voir page 62



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Contacts pour support de contacts TSS150/...

Broches Ø 8 mm plaquées argent. Convient au sertissage (recommandé) de câbles de 16 mm² à 50 mm². Des broches avec vissage sont également disponibles.

Des contacts pilotes peuvent être ajoutés pour le raccordement des câbles de commande. Ils offrent une sécurité accrue en permettant l'interruption du circuit dans les

cas critiques.

SP8/...



BP2/0,5-1,5



S8/16-35-SCH



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0503	SP8/16	Broche	Ag	16	125	Sertissage
30.0500	SP8/25		Ag	25	167	Sertissage
30.0501	SP8/35		Ag	35	184	Sertissage
30.0502	SP8/50		Ag	50	206	Sertissage
30.0600	S8/16-35-SCH		Ag	16 – 35	125/167/184	Vissage
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact de signal (pas pour les applications UR)	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 12 – Ø 12 mm

Support de contacts TSS250/...



Support de contacts pour broches Ø 12 mm avec sertissage La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débrosché. Broches de contact pilote et codage hexagonal optionnels.

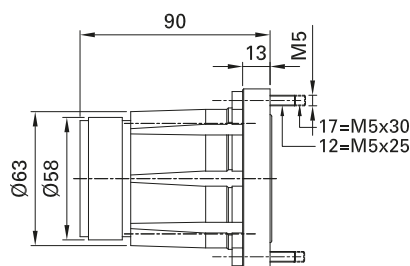
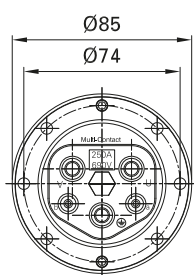
Remarque :

Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.

TSS250/...



Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur	Mode de raccordement
				mm ²	
30.2006	TSS250/35	Support de contacts	3 broches	35	Sertissage
30.2007	TSS250/50		3 broches	50	Sertissage
30.2008	TSS250/70		3 broches	70	Sertissage
30.2009	TSS250/95		3 broches	95	Sertissage
30.2010	TSS250/L	Support de contacts, vide	voir page 37	–	Sertissage

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
30.5311	6KT-KOD/TID/S180	Codage hexagonal	voir page 59
30.2030	SHZ-KP250	Bouchon de protection	voir page 61
30.0064	W-TS/250	Support de montage	voir page 62
Sur demande	MVS12	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 12 – Ø 12 mm

Contacts pour support de contacts TSS250/...

Broches Ø 12 mm plaquées argent.

Convient au sertissage de câbles de 35 mm²

à 95 mm².

SP12/...



BP2/0,5-1,5



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0508	SP12/35	Broche	Ag	35	206	Sertissage
30.0509	SP12/50			50	247	
30.0510	SP12/70			70	287	
30.0511	SP12/95			95	325	
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact de signal	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

RACCORDEMENT 3 PÔLES DE CONVERTISSEUR DE FRÉQUENCE (2+PE)

Raccordement de convertisseur de fréquence

Ce chapitre traite des boîtiers de jonction (2+PE) pour le raccordement des boîtiers de commande de soudage des pinces de soudage par points dans la construction de carrosseries automobiles.

Stäubli Electrical Connectors offre des solutions d'alimentation électrique particulièrement fiables pour divers types de commandes de soudage. Des connecteurs normalisés de même type sont utilisés pour connecter des pinces de soudage robotisées, manuelles ou stationnaires par points. Toute la gamme est livrée avec une variété

d'accessoires mais aussi différentes boches de codage et contacts pilotes pour plus de sécurité.

Avec trois tailles standards de connecteurs circulaires WeldFix pour circuit primaire (\varnothing 6 mm, \varnothing 8 mm et \varnothing 12 mm), et jusqu'à 325 A de courant continu, nous pouvons répondre à toutes vos exigences.

D'autres solutions basées sur notre offre de connecteurs plats RobiFix et RobiFix mini peuvent être trouvées dans les brochures spécifiques.



Domaine d'application :



Convertisseur
de fréquence

WeldFix 6 – Ø 6 mm

Embase à encastrer TID-B/...

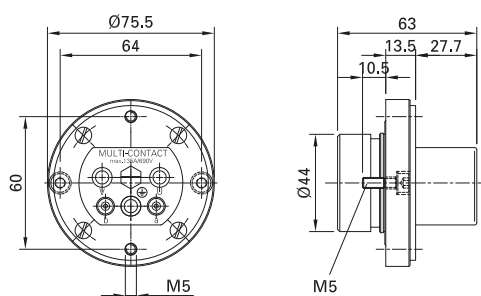


Embase à encastrer pour douilles Ø 6 mm avec sertissage
Jusqu'à 25 mm².

Remarque :

- max. 139 A/25 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TID-B/...



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
15.0322	TID-B/16	Support de contacts	3 douilles	16	Sertissage
15.0323	TID-B/25		3 douilles	25	Sertissage
15.0324	TID-B/L	Support de contacts, vide	voir page 22	–	Sertissage

Accessoires

15.5168	EG-TS-M40-135/3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
15.5027	WST-TS	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
15.0399	WST-WF6	Pièce thermorétractable, droite, sans revêtement adhésif interne	
31.5300	6KT-KOD/A	Codage hexagonal	voir page 59
15.0335	SHZ-KP135	Bouchon de protection	voir page 61
18.5503	MVS6	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA201

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Embase à encastrer TID-B150/...



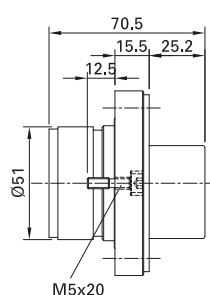
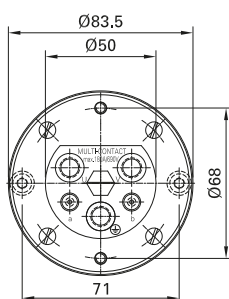
Embase à encastrer pour douilles Ø 8 mm avec sertissage jusqu'à 50 mm² ou, le cas échéant, vissage pour 16 mm² à 35 mm². Un codage hexagonal (31.5301) est inclus dans

la livraison et élimine le risque de confusion lors de la connexion.

Remarque :

- max. 206 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TID-B150/...



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0014	TID-B150/25	Support de contacts	3 douilles	25	Sertissage
30.0015	TID-B150/35		3 douilles	35	Sertissage
30.0016	TID-B150/50		3 douilles	50	Sertissage
30.0017	TID-B150/L	Support de contacts, vide	voir page 26	–	Sertissage/Vissage

Pièces de rechange

31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
---------	-----------	------------------	--------------

Accessoires

30.0018	EG-TS-M50-150-3	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61
18.5505	MVS-8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA201

www.staubli.com/electrical

WeldFix 12 – Ø 12 mm

Embase à encastrer TID-B250/...

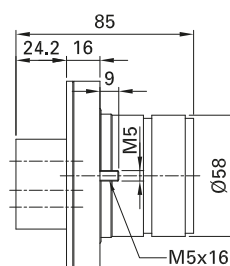
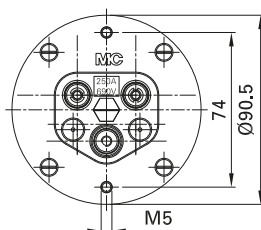


Embase à encastrer pour douilles Ø 12 mm avec sertissage jusqu'à 95 mm². Un codage hexagonal (en option) élimine le risque de confusion lors de la connexion.

Remarque :

- max. 325 A/95 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TID-B250/...



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.2011	TID-B250/35	Support de contacts	3 douilles	35	Sertissage
30.2012	TID-B250/50		3 douilles	50	Sertissage
30.2013	TID-B250/70		3 douilles	70	Sertissage
30.2014	TID-B250/95		3 douilles	95	Sertissage
30.2015	TID-B250/L	Support de contacts, vide	voir page 29	–	Sertissage

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.5311	6KT-KOD/TID/S180	Codage hexagonal	voir page 59
18.9008	SP2/0,5-1,5	Broche de contact pilote	voir page 60
30.2030	SHZ-KP250	Bouchon de protection	voir page 61
sur demande	MVS12	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA201

www.staubli.com/electrical

RACCORDEMENT 4 PÔLES DE CONVERTISSEUR DE FRÉQUENCE (3+PE)

Raccordement de convertisseur de fréquence

Ce chapitre traite des connecteurs Weldfix 8 Ø 8 mm (3+PE) pour le raccordement des boîtiers de commande des pinces de soudage via les bras robotisés utilisés dans la construction de carrosseries automobiles.

Stäubli Electrical Connectors offre des solutions d'alimentation électrique à 4 pôles (3 phases et 1 prise de terre (PE)) particulièrement fiables pour divers types de

commandes de soudage. Cette gamme est complétée par une variété d'accessoires, notamment pour la rétention de câble ou le détrompage mécanique.



Domaine d'application :



Convertisseur de fréquence

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSS150/3/...



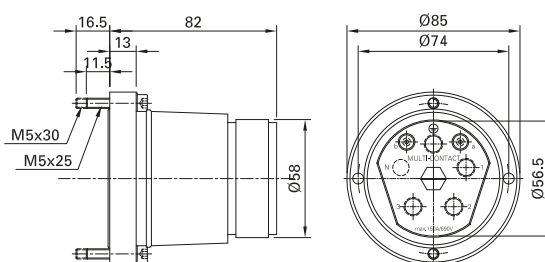
Support de contacts pour broches Ø 8 mm avec sertissage pour 16 mm², 25 mm², 35 mm², 50 mm² ou vissage pour 16 mm² à 35 mm² (pour cela commander TSS150/3/L... et des broches avec vissage). Contacts étanches en traversée à

l'état débroché. Douilles de contact pilote et codage hexagonal optionnels. Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.

Remarque :

- max. 206 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

TSS150/3/L-M5x25



N° de commande	Type	Désignation	Contacts			Fixation
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement	
30.0078	TSS150/3/25	Support de contacts, équipé	4 broches	25	Sertissage	2 × M5x25
30.0079	TSS150/3/35		4 broches	35	Sertissage	2 × M5x25
30.0080	TSS150/3/50		4 broches	50	Sertissage	2 × M5x25
30.0075	TSS150/3/L-M5x25	Support de contacts, vide	voir page 44	–	Vissage	2 × M5x25
30.0076 ¹⁾	TSS150/3/L-M5x30		–	–	Vissage	2 × M5x30

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
30.0011	SHZ-KP150	Bouchon de protection	voir page 61
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

Contact pour support de contacts TSS150/3/...

Broches Ø 8 mm plaquées argent. Convient au sertissage (recommandé) de câbles de 16 mm² à 50 mm². Des broches avec vissage sont également disponibles.

Les supports de contacts peuvent être équipés de contacts pilotes qui permettent l'interruption du circuit en cas de problème.

SP8/...



BP2/0,5-1,5



S8/16-35-SCH



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0503	SP8/16	Broche	Ag	16	105	Sertissage
30.0500	SP8/25		Ag	25	141	Sertissage
30.0501	SP8/35		Ag	35	174	Sertissage
30.0502	SP8/50		Ag	50	196	Sertissage
30.0600	S8/16-35-SCH		Ag	16 – 35	125/167/184	Vissage
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact de signal	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Embase à encastrer TID150/3-S8/M8



Embase à encastrer pour broches de Ø 8 mm montées solidement avec vissage M8 pour câbles avec embouts. Le pôle N est obturé avec un Bouchon d'obturation. Codage hexagonal (30.5309) et gaine de protection (30.5318) inclus dans la livraison, douilles de contact pilote optionnelles pour une mise à niveau. Max. 50 mm².

L'embase à encastrer est équipée d'une gaine de protection SH-TID-S qui offre à la fois une protection mécanique et une protection contre le contact avec les pièces de raccordement.

Remarque :

- max. 196 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0087	TID150/3-S8/M8	Support de contacts, équipé	4 broches	16 – 50	Vis M8 (SW4)

Pièces de rechange

30.5318	SH-TID-S	Gaine de protection
---------	----------	---------------------

Accessoires

30.5309	6KT-KOD/TID/S2	Codage hexagonal	voir page 59
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	voir page 60
30.5312	PKK-TID/S	Boîtier de contact pilote	voir page 60
30.0062	SHZ-KP150/2	Bouchon de protection	voir page 61



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSB150/3/...



Support de contacts à 5 pôles pour douilles Ø 8 mm avec vissage ou sertissage (recommandé). Le contact de terre est avancé.

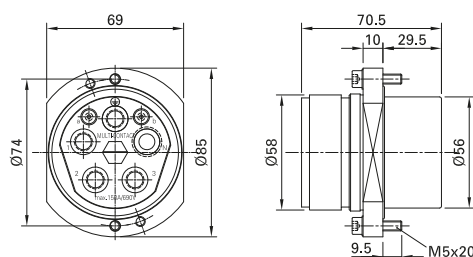
La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur.

Contacts étanches en traversée à l'état débouché. Broches de contact pilote et contact hexagonal optionnels.

Remarque :

- Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.
- max. 196 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)

Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur	Mode de raccordement
mm ²					
30.0072	TSB150/3/25	Support de contacts, équipé	4 douilles	25	Sertissage
30.0073	TSB150/3/35		4 douilles	35	Sertissage
30.0074	TSB150/3/50		4 douilles	50	Sertissage
30.0070	TSB150/3/L	Support de contacts, vide	voir page 48	–	Sertissage/Vissage

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
30.0062	SHZ-KP150/2	Bouchon de protection	voir page 61
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TID-B150/3/...

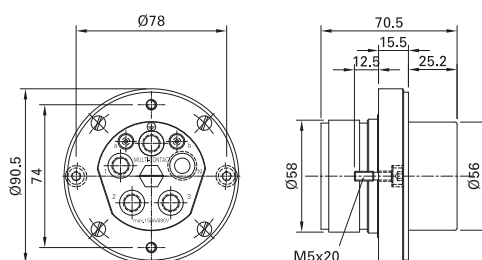


Embase à encastrer à 5 pôles pour douilles Ø 8 mm avec sertissage jusqu'à 50 mm² ou, le cas échéant, vissage pour 16 mm² à 35 mm². Un codage hexagonal (31.5301) est

inclus dans la livraison et permet ainsi des combinaisons de connecteurs sans confusion possible.

Remarque :

- max. 196 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité)



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0084	TID-B150/3/25	Support de contacts, équipé	4 douilles	25	Sertissage
30.0085	TID-B150/3/35		4 douilles	35	Sertissage
30.0086	TID-B150/3/50		4 douilles	50	Sertissage
30.0082	TID-B150/3/L	Support de contacts, vide	voir page 48	–	Sertissage/Vissage

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal (pièce de rechange)	voir page 59
30.0062	SHZ-KP150/2	Bouchon de protection	voir page 61
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA201

www.staubli.com/electrical

Contactes pour support de contacts TSS150/3/... et TID-B150/3/...

Douilles Ø 8 mm avec technologie de contact MULTILAM.

Convient au sertissage (recommandé) de câbles de 16 à 50 mm².

Des douilles avec vissage sont également disponibles.

Les supports de contacts peuvent être équipés de contacts pilotes qui permettent l'interruption du circuit en cas de problème.

BP8/...



SP2/0,5-1,5



B8/16-35-SCH



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0103	BP8/16	Douille	Ag	16	105	Sertissage
30.0100	BP8/25		Ag	25	141	Sertissage
30.0101	BP8/35		Ag	35	174	Sertissage
30.0102	BP8/50		Ag	50	196	Sertissage
30.0200	B8/16-35-SCH		Ag	16 – 35	125/167/184	Raccordement à vis
18.9008	SP2/0,5-1,5	Broche de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA201

www.staubli.com/electrical

RACCORDEMENT 5 PÔLES DE CONVERTISSEUR DE FRÉQUENCE (3+N+PE)

Raccordement de convertisseur de fréquence

Ce chapitre traite des connecteurs Ø 8 mm (3+N+PE) pour l'alimentation des commandes de soudage à partir du réseau.

té d'accessoires, notamment pour la rétention de câble ou le détrompage mécanique.

Stäubli Electrical Connectors propose des solutions d'alimentation électrique à 5 pôles particulièrement fiables (3 phases, 1 conducteur neutre (pôle N) et terre de protection (PE)) pour le soudage, pour différents types de commandes de soudage. Cette gamme est complétée par une variété



Domaine d'application :



Convertisseur de fréquence

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSS150/2/...

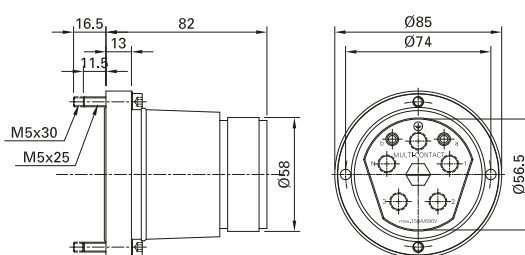


Support de contacts pour broches Ø 8 mm avec vissage ou sertissage (recommandé). Codage hexagonal inclus, douilles de contact pilote en option. Contacts étanches en traversée à l'état débroché.

Remarques :

- Les deux supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble en utilisant des contacts individuels correspondants.

- max. 206 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité).



N° de commande	Type	Désignation	Contacts			Fixation
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement	
30.0031	TSS150/2/25	Support de contacts, équipé	5 broches	25	Sertissage	2 × M5x25
30.0032	TSS150/2/35		5 broches	35	Sertissage	2 × M5x25
30.0033	TSS150/2/50		5 broches	50	Sertissage	2 × M5x25
30.0028	TSS150/2/L-M5x25	Support de contacts, vide	voir page 51	–	Sertissage/Vissage	2 × M5x25
30.0029	TSS150/2/L-M5x30		–	–	Sertissage/Vissage	2 × M5x30

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal (pièce de rechange)	voir page 59
30.0062	SHZ-KP150/2	Bouchon de protection	voir page 61
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

Contact pour support de contacts TSS150/2/...

Broches Ø 8 mm plaquées argent. Convient au sertissage (recommandé) de câbles de 16 à 50 mm². Des broches avec vissage sont également disponibles.

Les supports de contacts peuvent être équipés de contacts pilotes qui permettent l'interruption du circuit en cas de problème.

SP8/...



BP2/0,5-1,5



S8/16-35-SCH



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0503	SP8/16	Broche	Ag	16	105	Sertissage
30.0500	SP8/25		Ag	25	141	Sertissage
30.0501	SP8/35		Ag	35	174	Sertissage
30.0502	SP8/50		Ag	50	196	Sertissage
30.0600	S8/16-35-SCH		Ag	16 – 35	125 / 167 / 184	Vissage
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact de signal	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Embase à encastrer TID150/2-S8/M8



Embase à encastrer pour broches de Ø 8 mm montées solidement avec vissage M8 pour câbles avec embouts. Codage hexagonal (30.5309) et gaine de protection (30.5318) inclus dans la livraison, douilles de contact pilote optionnelles pour une mise à niveau. Max. 50 mm².

L'embase à encastrer est équipée d'une gaine de protection SH-TID-S, qui offre à la fois une protection mécanique et une protection contre le contact avec les pièces de raccordement.

Remarque :

- max. 196 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité).



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0039	TID150/2-S8/M8	Support de contacts, équipé	5 broches	16 – 50	Vis (M8, SW4)

Pièces de rechange

30.5318	SH-TID-S	Gaine de protection
---------	----------	---------------------

Accessoires

30.5309	6KT-KOD/TID/S2	Codage hexagonal (pièce de rechange)	voir page 59
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	voir page 60
30.5312	PKK-TID/S	Boîtier de contact pilote	voir page 60
30.0062	SHZ-KP150/2	Bouchon de protection	voir page 61



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Support de contacts TSB150/2/...



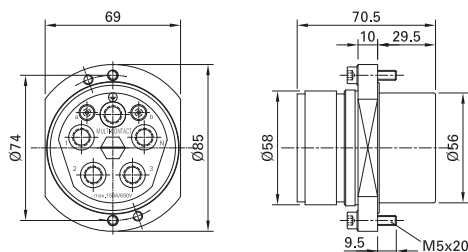
Support de contacts à 5 pôles pour douilles Ø 8 mm avec vissage ou sertissage (recommandé). Le contact de terre est avancé. La bride de montage rotative permet un positionnement optimal du connecteur. Les

contacts sont étanches à l'eau longitudinalement lorsqu'ils sont débrochés. Broches de contact pilote et codage hexagonal optionnels.

Remarque :

- Les supports de contacts vides permettent l'utilisation de différentes sections de câble dans lesquels on utilise des contacts individuels correspondants.
- max. 196 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité).

Bride de montage, rotative



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0025	TSB150/2/25	Support de contacts, équipé	5 douilles	25	Sertissage
30.0026	TSB150/2/35		5 douilles	35	Sertissage
30.0027	TSB150/2/50		5 douilles	50	Sertissage
30.0023	TSB150/2/L	Support de contacts, vide	voir page 26	–	Sertissage/Vissage

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal	voir page 59
30.0062	SHZ-KP150/2	Bouchon de protection	voir page 61
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	voir page 63



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

Contacts pour TSB150/2/...

Douilles Ø 8 mm avec technologie de contact MULTILAM.

Convient au sertissage (recommandé) de câbles de 16 à 50 mm².

Des douilles avec vissage sont également disponibles.

Les supports de contacts peuvent être équipés de contacts pilotes qui permettent l'interruption du circuit en cas de problème.

BP8/...



SP2/0,5-1,5



B8/16-35-SCH



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
30.0103	BP8/16	Douille	Ag	16	105	Sertissage
30.0100	BP8/25		Ag	25	141	Sertissage
30.0101	BP8/35		Ag	35	174	Sertissage
30.0102	BP8/50		Ag	50	196	Sertissage
30.0200	B8/16-35-SCH		Ag	16 – 35	125/167/184	Raccordement à vis
18.9008	SP2/0,5-1,5	Broche de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage



Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA201

www.staubli.com/electrical

WeldFix 8 – Ø 8 mm

Embase à encastrer TID-B150/2/...

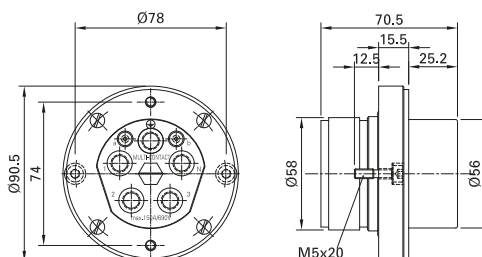


Embase à encastrer à 4 pôles pour douilles Ø 8 mm avec sertissage jusqu'à 50 mm² ou, le cas échéant, vissage pour 16-35 mm². Un

codage hexagonal (31.5301) est inclus dans la livraison et élimine le risque de confusion lors du raccordement.

Remarque :

- max. 196 A/50 mm² (voir diagrammes de réduction de l'intensité).



N° de commande	Type	Désignation	Contacts		
			Nombre	Section de conducteur mm ²	Mode de raccordement
30.0036	TID-B150/2/25	Support de contacts, équipé	5 douilles	25	Sertissage
30.0037	TID-B150/2/35		5 douilles	35	Sertissage
30.0038	TID-B150/2/50		5 douilles	50	Sertissage
30.0034	TID-B150/2/L	Support de contacts, vide	voir page 54	–	Sertissage/Vissage

Accessoires

30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	Boîtier d'extrémité	voir page 57
30.0066	EG-TS-M63		
30.0021	WST-TS/150	Pièce thermorétractable, droite	voir page 58
31.5301	6KT-KOD/S	Codage hexagonal (pièce de rechange)	voir page 59
30.0062	SHZ-KP150/2	Bouchon de protection	voir page 61
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	voir page 63

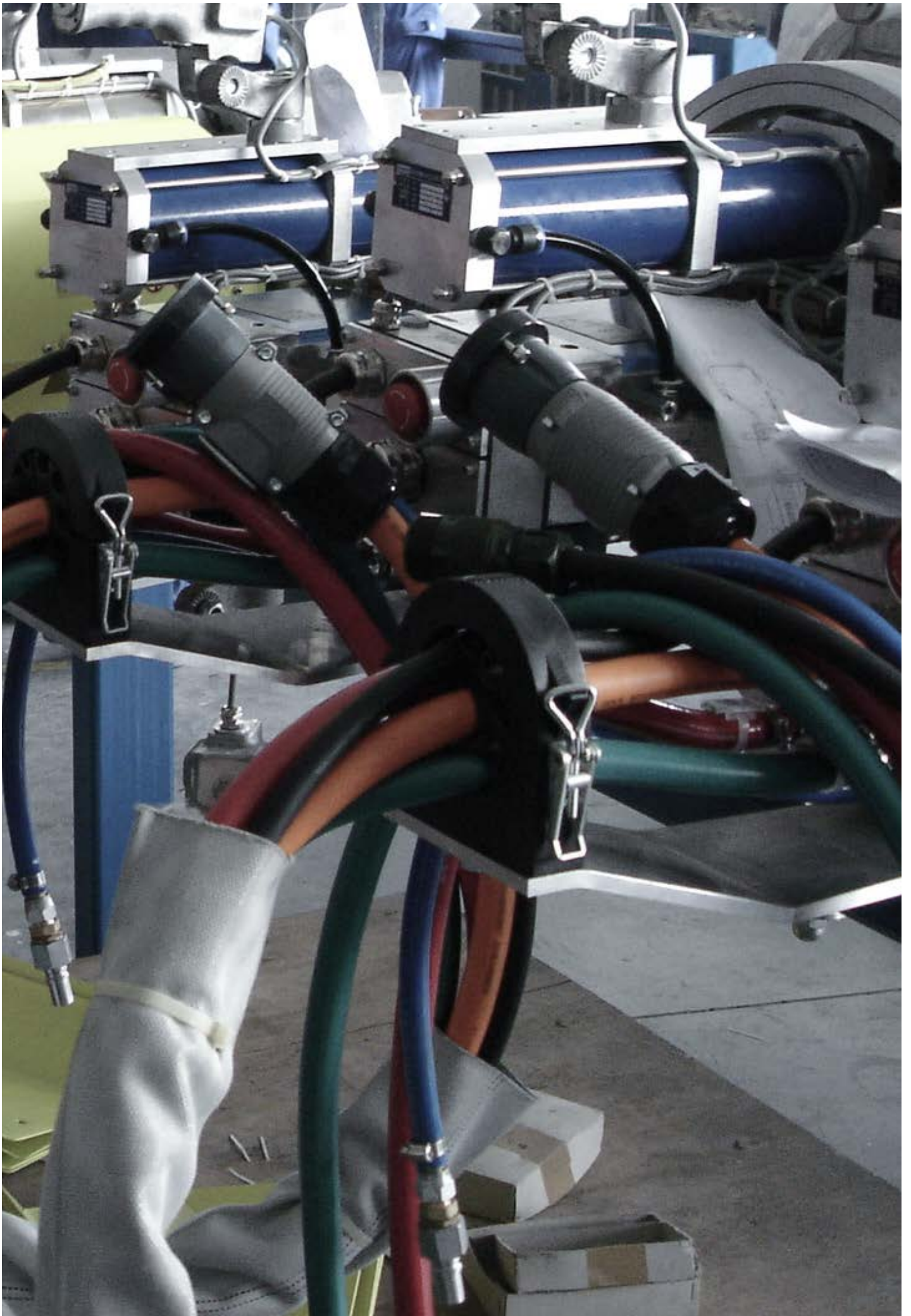


Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA201

www.staubli.com/electrical



Accessoires WeldFix

Boîtier d'extrémité EG-TS...

Boîtiers d'extrémité réutilisables composés de deux demi-coques qui permettent un montage ultérieur sur les supports de contacts sans démontage des contacts.

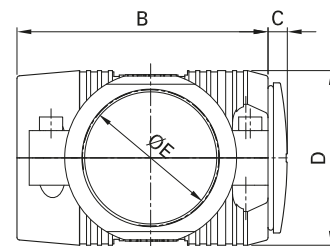
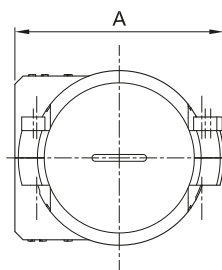
2 sorties de câble par boîtier : droite ou coudee à 90° (en option).

La sortie de câble inutilisée est obturée à l'aide du bouchon d'obturation fourni. **Le presse-étoupe n'est pas compris dans la livraison.**

Degré de protection IP54.



EG-TS-M...



N° de commande	Type	Dimensions (mm)				Filetage	Convient à
		A	B	C	D		
Ø 6 mm							
15.5168	EG-TS-M40-135/3	67,5	76	~6	54	M40	TSS...; TSB...; TID-B...
Ø 8 mm							
30.0018	EG-TS-M50-150-3	80	92,6	~7	64	M50	TSS150/...; TSB150/...; TID-B150...
30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	76,5	92	~7,1	64	M50	TSS150/3/...; TSB150/3/...; TID-B150/3/...
30.0066	EG-TS-M63	91,5	104	~8	77	M63	TSS150/2/...; TSB150/2/...; TID-B150/2/...
Ø 12 mm							
30.0063	EG-TS-M50-150-4/5	76,5	92	~7,1	64	M50	TSS250/...; TSB250/...; TID-B250/...
30.0066	EG-TS-M63	91,5	104,5	~8	77	M63	



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical



Outils, voir pages 64 – 67

WeldFix Pièces thermorétractables WST...

Pièces moulées thermorétractables et robustes en élastomère. Pour les applications dynamiques, le modèle avec revêtement adhésif (paroi intérieure) doit être utilisé.

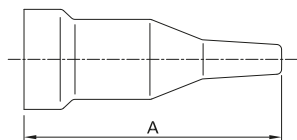
Disponible en différentes versions :

- Forme droite, revêtement adhésif
- Forme droite sans adhésif (applications statiques)

Indice de protection : IP67.

Inflammabilité UL 94 : HB.

WST-...



N° de commande	Type	Désignation	Revêtement adhésif (paroi intérieure)	Longueur (mm)				Convient à
				A	B	C	D	
Ø 6 mm								
15.5027	WST-TS	Droit	x	96 ¹⁾	-	-	-	TSS/...; TSB/...; TID-B/...
15.0399	WST-WF6	Droit	-	96	-	-	-	
Ø 8 mm								
30.0021	WST-TS/150	Droit	x	171	-	-	-	TSS150/...; TSB150/...; TSS150/3/...; TID-B150/3/...; TSS150/2/...; TSB150/2/...; TID-B150/2/...
Ø 12 mm								
30.0021	WST-TS/150	Droit	x	171	-	-	-	TSS250/...; TSB250/...



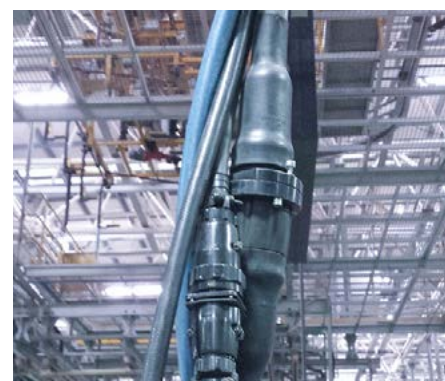
Outils, voir pages 64 – 67



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

¹⁾ ±10 % après récupération sans restriction



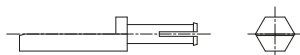
Codages hexagonaux

Le codage hexagonal est emboîté dans les connecteurs par l'avant sans outils et élimine le risque de confusion lors du raccordement.

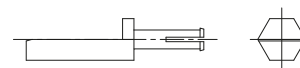
Remarque :

- Le deuxième codage (pièce correspondante) doit correspondre à l'inverse du connecteur.

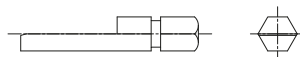
6KT-KOD/TID/S135



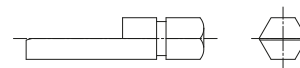
6KT-KOD/TID/S180



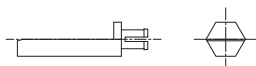
6KT-KOD/A



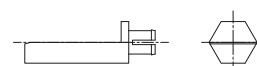
6KT-KOD/S



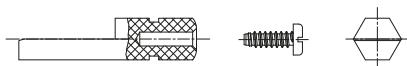
6KT-KOD/TAG135



6KT-KOD/TAG150



6KT-KOD/TID/S2



N° de commande	Type	Largeur de clé	Type de montage	Convient à
Ø 6 mm				
30.5313	6KT-KOD/TID/S135	9	Montage	TID-S6/M5; TID-S6/M5; TID-B/...
31.5300	6KT-KOD/A	9	Broches	TSS/...; TSB/...; TID-B/...
15.5331	6KT-KOD/TAG135	9	Montage	TAG135
Ø 8 mm				
30.5311	6KT-KOD/TID/S180	11	Montage	TID150-S...; TID150-S8/M8; TID-B250/...
31.5301	6KT-KOD/S	11	Broches	TSS150/...; TSB150/...; TID-B150/3/...; TSS150/2/...; TSB150/2/...; TID-B150/2/...; TID-B150/...; TSB150/3..., TSS150/3...
30.5309	6KT-KOD/TID/S2	11	Visserie	TID150/2-S8/M8, TID150/3-S8/M8
30.5322	6KT-KOD/TAG150	11	Montage	TAG150; TAG250
Ø 12 mm				
30.5311	6KT-KOD/TID/S180	11	Montage	TSS250/...; TSB250/...



Instructions de montage MA210

www.staubli.com/electrical



Outils, voir pages 64 – 67

Contactes pilotes

Tous les supports de broches et de douilles peuvent être équipés de contacts pilotes, sauf pour les applications UR.

Les douilles de contact pilote pour les embases à encastrer TID...-S nécessitent en

plus des boîtiers de contact pilote pour le montage.

BP2/0,5-1,5



SP2/0,5-1,5



N° de commande	Type	Désignation	Surface	Section de conducteur	Courant assigné	Mode de raccordement
				mm ²	A	
18.8008	BP2/0,5-1,5	Douille de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage
18.9008	SP2/0,5-1,5	Broche de contact pilote	Ag	0,5 – 1,5	16	Sertissage

Boîtier de contact pilote PKK-TID/S

En cas d'utilisation de douilles de contact pilote, il convient de monter au préalable

des boîtiers de contact pilote pour les types TID...-S...



N° de commande	Type	Désignation	Type de montage	Convient à	
30.5312	PKK-TID/S	Boîtier de contact pilote	Montage	TID-S6/M5 TID150-SP8/... TID150/2-S8/M8	TID150-S8/M8 TID150/3-S8/M8



Outils, voir pages 64 – 67

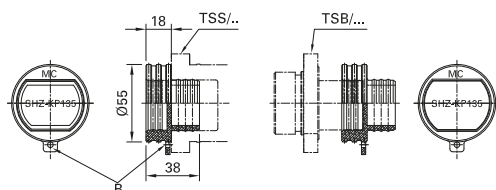
Bouchons de protection WeldFix

Les Bouchons de protection sont utilisés pour protéger les connecteurs débranchés contre la poussière et les projections d'eau (IP44).

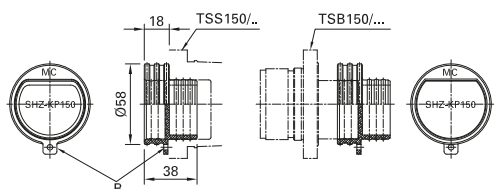
Ils conviennent aux modèles TSS... ou TSB... Support de contacts à bride, embases à encastrer et boîtier pour montage en saillie.

Un cordon ou une chaîne peut être attaché à l'œillet de fixation (B) pour éviter la perte du Bouchon de protection.

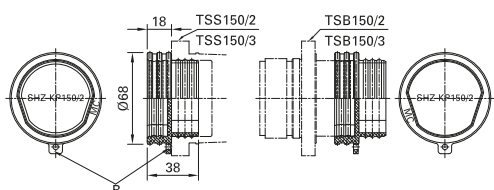
SHZ-KP135



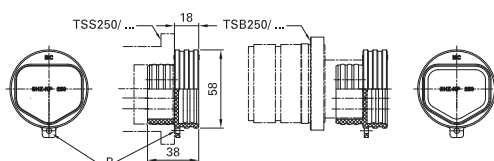
SHZ-KP150



SHZ-KP150/2



SHZ-KP250



N° de commande	Type	Convient à
Ø 6 mm		
15.0335	SHZ-KP135	TSS...; TSB...; TID-B..., TID-S..., TAG135
Ø 8 mm		
30.0011	SHZ-KP150	TSS150/...; TSB150/...
30.0062	SHZ-KP150/2	TSS150/3/...; TSB150/3/...; TID150/3-S8/M8; TID-B150/3/...; TSS150/2/...; TID150/2-S8/M8; TID-B150/2/...; TSB150/2/...
Ø 12 mm		
30.2030	SHZ-KP250	TSS250/...; TSB250/...; TID-B250/...; TAG250



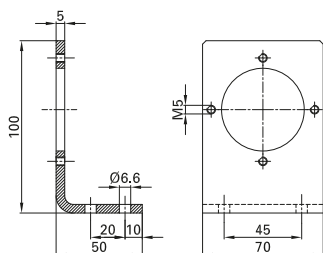
Outils, voir pages 64 – 67

Support de montage WeldFix

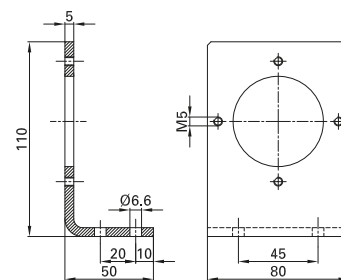
Rail en acier coudé et très stable pour la fixation d'un TSS.../TSB... complet. Connexion enfichable. Ces supports de montage com-

plets comportent 4 trous pour le montage sur un support tel qu'un bras de robot.

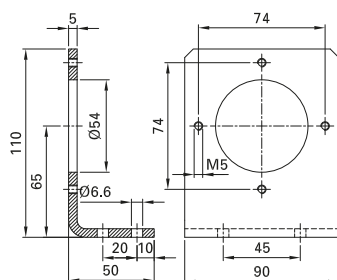
W-TS



W-TS/150



W-TS/250



N° de commande	Type	Désignation	Matériau	Convient à
Ø 6 mm				
15.5043	W-TS	Support de montage	Acier	TSS...; TSB...
Ø 8 mm				
15.5044	W-TS/150	Support de montage	Acier	TSS150/...; TSB150/...
Ø 12 mm				
30.0064	W-TS/250	Support de montage	Acier	TSS250/...; TSB250/...



Instructions de montage MA200

www.staubli.com/electrical

Bouchons d'obturation

Pour assurer l'étanchéité longitudinale à l'eau, des Bouchons d'obturation sont montés dans les boîtiers de contact inoccupés.

MVS6



MVS8



MVS12



N° de commande	Type	Désignation	Convient à
Ø 6 mm			
18.5503	MVS6	Bouchons d'obturation	TSS/...; TSB/...; TID-B/...
Ø 8 mm			
18.5505	MVS8	Bouchons d'obturation	TSS150/...; TSB150/..., TID-B150/...
Ø 12 mm			
sur demande	MVS12	Bouchons d'obturation	TSS250/..., TSB250/...; TID-B250/...



Outils, voir pages 64 – 67

OUTILS DE MONTAGE

Outils de montage et de démontage

Montage et démontage des contacts :

Pour les prises de courant, il est préférable d'utiliser un cône de centrage qui se branche sur la prise avant le montage. Avant d'insérer les contacts, imprégner le support

de contacts avec de l'alcool industriel, de l'alcool à brûler ou du Lusin ALRO OL151, puis insérer les contacts avec un câble serti par l'arrière dans les boîtiers de contact.

N° de commande	Type	Ø nominal broche/douille	Désignation	Outil de montage	Outil de démontage
		mm			

Pour contacts d'alimentation

18.3016	ME-WZ6	6	Outil de montage (Broche/Douille)		x	
18.3018	MSA-WZ6	6	Outil de démontage de broche			x
18.3017	MBA-WZ6	6/8/12	Outil de démontage Douilles : 6/8 mm Broches : 12 mm			x
18.3021	ME-WZ11/38	8	Outil de montage (Broche/Douille)		x	
18.3022	MSA-WZ8	8/12	Outil de démontage Broches : 8 mm Douilles : 12 mm			x
18.5852	MEK-WZ-12	12	Cône de centrage Outil de montage de douille		x	

Pour contacts pilotes

18.3003	ME-WZ1,5/2	1,5/1,5/7/2	Outil de montage (Broche/Douille)		x	
18.3009	MSA-WZ2	2	Outil de démontage de broche			x
18.3008	MBA-WZ2	2	Outil de démontage de douille			x



Instructions de montage MA200, MA201

www.staubli.com/electrical

Coffret de sertissage CZK2-...

Stäubli recommande d'utiliser cet outil de sertissage avec des matrices de conception pour sertir les contacts. Cette pince élec-

tro-hydraulique sans fil offre la garantie d'un sertissage sûr et de grande qualité.

- Très faibles résistances de passage
- Matrices de sertissage Stäubli spéciales avec poinçon
- Recommandé pour assemblage en série.



N° de position	N° de commande	Type	Désignation	
1a	18.3111	CZK2-230	Coffret de pince à sertir (avec sangle de transport et coffret plastique)	230 V

Contenu

2	-	CZ-B500	Pince à sertir électro-hydraulique « B500 », compatible avec le Cordless Alliance System (CAS)
3	18.3042	ALI-18	Batterie Li-ion – 18 V – 4,0 Ah
4	18.3023	MTB11-25-50	Matrice de sertissage 25 mm ² / 4 AWG
5	18.3024	MTB13-35-50	Matrice de sertissage 35 mm ² / ~ 2 AWG
6	18.3044	ALG2-230	Chargeur de batterie CA 230 V

1b	18.3112	CZK2-110	Coffret de pince à sertir (avec sangle de transport et coffret plastique)	110/120 V
----	---------	----------	---	-----------

Contenu

2	-	CZ-B500	Pince à sertir électro-hydraulique « B500 », compatible avec le Cordless Alliance System (CAS)
3	18.3042	ALI-18	Batterie Li-ion – 18 V – 4,0 Ah
4	18.3023	MTB11-25-50	Matrice de sertissage 25 mm ² / 4 AWG
5	18.3024	MTB13-35-50	Matrice de sertissage 35 mm ² / ~ 2 AWG
7	18.3043 ¹⁾	ALG2-110	Chargeur de batterie 110/ CA 120 V

Accessoires optionnels

8	18.3029	MTB9-16-50	Matrice de sertissage 16 mm ² / 6 AWG
9	18.3025	MTB14,5-50-50	Matrice de sertissage 50 mm ² / 1/0 AWG
-	18.3026	MTB17-70-50	Matrice de sertissage 70 mm ² / 2/0 AWG
-	18.3027	MTB20-95-50	Matrice de sertissage 95 mm ² / ~3/0 AWG



Instructions de montage MA306

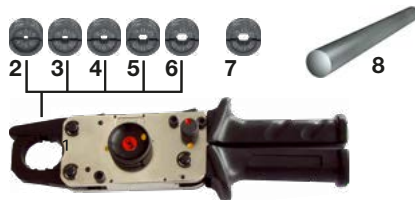
www.staubli.com/electrical

* Chargeur homologué PSE sur demande.

Pince à sertir manuelle et accessoires

Stäubli recommande la pince à sertir M-PZ-13 pour les petites séries ou la fabrication individuelle et la pince à sertir M-PZ-T2600 pour la fabrication en série.

M-PZ-13




M-PZ-T2600



MP-13



Pos.	N° de commande	Type	Ø nominal broche/ douille	Section de conducteur	Instructions de montage correspondantes	Désignation
			mm	mm ²		
1	18.3700	M-PZ13			MA224	Pince à sertir
2	18.3701	MES-PZ-TB5/6	6	6		Matrice pour pos. 1
3	18.3702	MES-PZ-TB8/10	6	10		Matrice pour pos. 1
4	18.3703	MES-PZ-TB9/16	6/8	16		Matrice pour pos. 1
5	18.3704	MES-PZ-TB11/25	6/8	25		Matrice pour pos. 1
6	18.3705	MES-PZ-TB13/35	8	35		Matrice pour pos. 1
7	18.3707	MPS-PZ13				Matrice de test
8	18.3708	MALU-PZ13			MA224	Tige d'essais cylindrique
9	18.3749	MP13				Boîte de rangement

10	18.3710	M-PZ-T2600			MA226	Pince à sertir avec boîte
11	18.3711	TB8-17 ¹⁾	6/8	10 & 70 ¹⁾		Matrice pour pos. 10
12	18.3712	TB9-13 ¹⁾	6/8	16 & 35 ¹⁾		Matrice pour pos. 10
13	18.3713	TB11-14,5 ¹⁾	6/8	25 & 50 ¹⁾		Matrice pour pos. 10
	18.3714	TB7-20	12	95 ¹⁾		Matrice pour pos. 10



Instructions de montage MA224, MA226,

MA085

www.staubli.com/electrical

¹⁾ Les utilisations fonctionnent des deux côtés.
Chiffres 8 & 17, 9 & 13, 11 & 14,5, 7 & 20
= Ø externe du fût de sertissage

M-CZ



Pos.	N° de commande	Type	Ø nominal broche/ douille	Section de conducteur	Instructions de montage correspondantes	Désignation
			mm	mm ²		

Pour contacts pilotes

14	18.3800	M-CZ			MA085	Pince à sertir
15	18.3801	MES-CZ	–	0,14 – 4	MA085	Positionneur pour M-CZ, réglable (sauf contacts Ø 0,6 mm)
16	18.3802	MES-CZ1,5/2	2	0,5 – 1,5	MA085	Positionneur pour M-CZ, pour contacts pilotes 18.8008 et 18.9008



Instructions de montage MA224, MA226, MA085

www.staubli.com/electrical

Valeurs électriques

Facteur d'évaluation 0,9

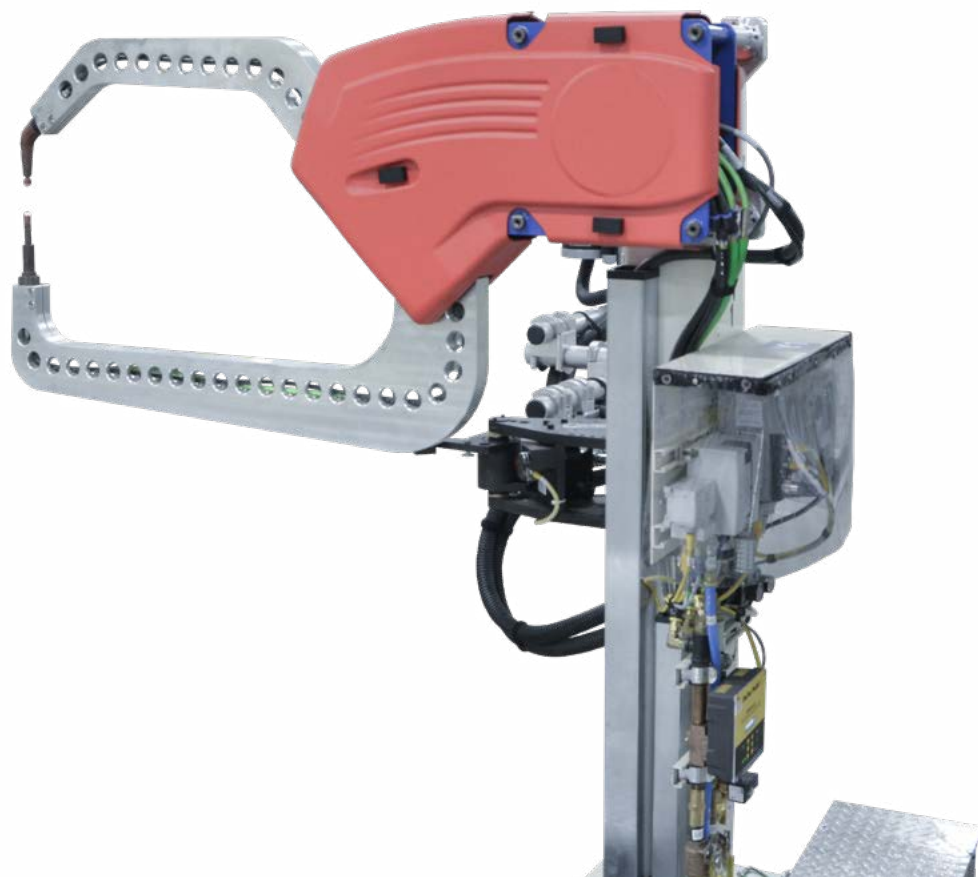
L'intensité admissible des connecteurs est limitée par la résistance thermique des matériaux des éléments des contacts, y compris les embouts, les pièces isolantes et les conducteurs/câbles.

Le diagramme de dérating s'applique aux courants qui peuvent circuler en continu, et non par intermittence (ce qui correspond à un facteur de marche (ED) de 100 %) , à travers les conducteurs extérieurs en PE non alimentés, simultanément à la connexion enfichable sans que la température limite supérieure admissible ne soit dépassée.

Les cycles d'utilisation réduits (ED) courants dans la technologie de soudage par points par résistance sont pris en compte dans les pages suivantes 69 – 72.

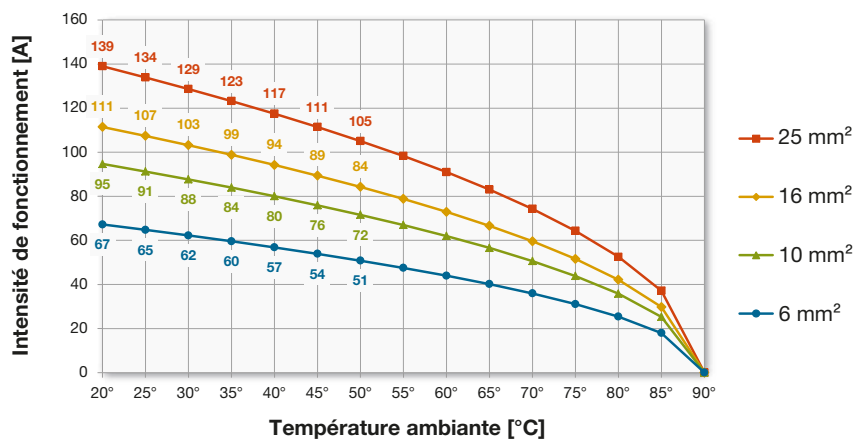
Méthodes de mesure et d'essai selon DIN 41640/Partie 3.

Les valeurs indiquées dans les diagrammes de réduction de l'intensité sont valables pour les connecteurs (voir norme EN 60204). Respecter les prescriptions en vigueur telles que DIN VDE 0298-4 et DIN EN 60204-1, IEC 60204-1 pour la charge admissible sur les câbles.



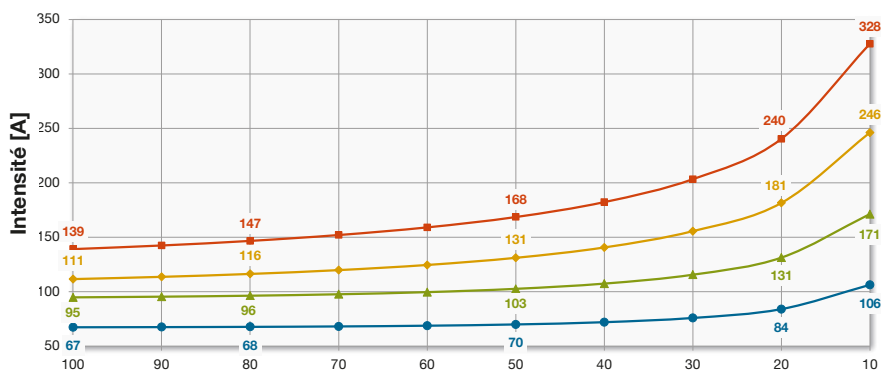
Contacts Ø 6 mm

Courant admissible des câbles 6, 10, 16 et 25 mm², 3 pôles



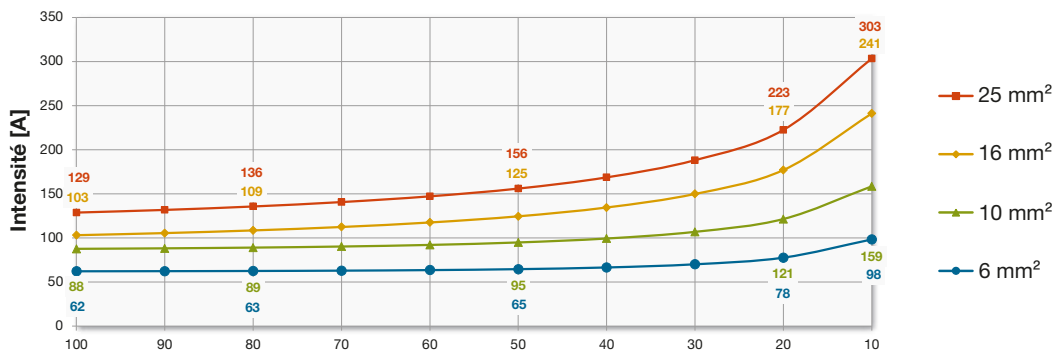
Intensité pour une température ambiante de 20 °C

Durée de cycle 10 min.



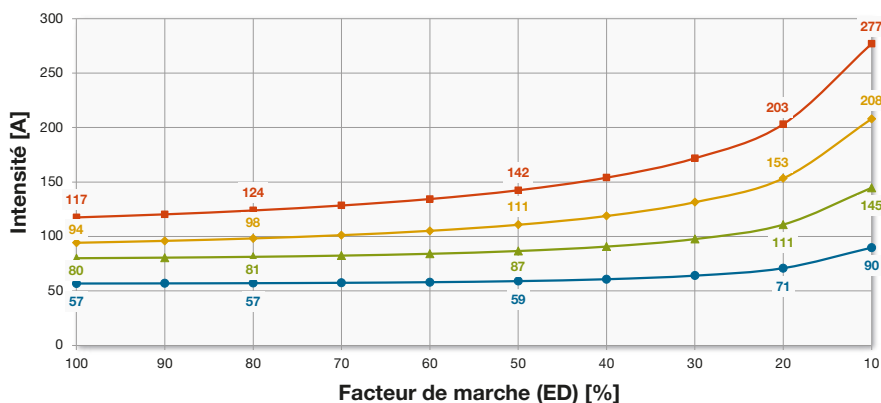
Intensité pour une température ambiante de 30 °C

Durée de cycle 10 min.



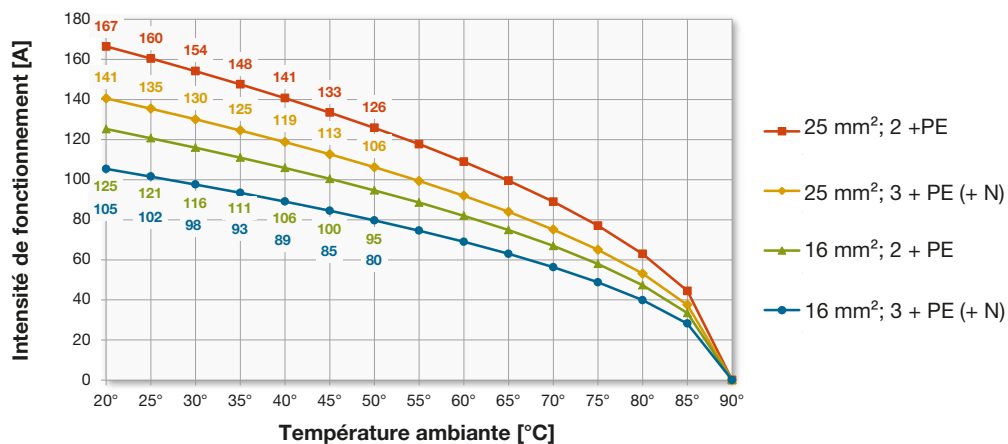
Intensité pour une température ambiante de 40 °C

Durée de cycle 10 min.



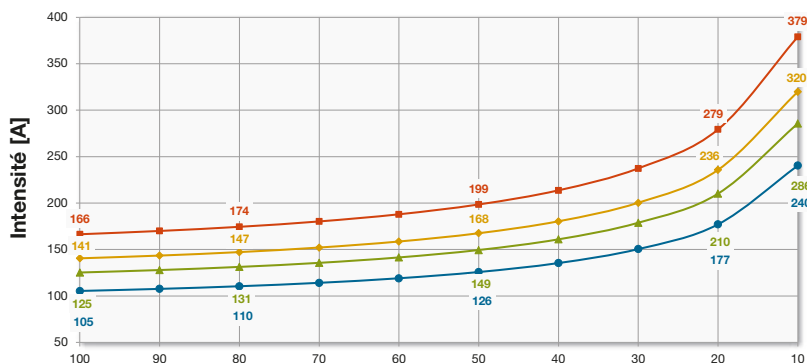
Contacts Ø 8 mm

Courant admissible des câbles 16 et 25 mm², 3 à 5 pôles



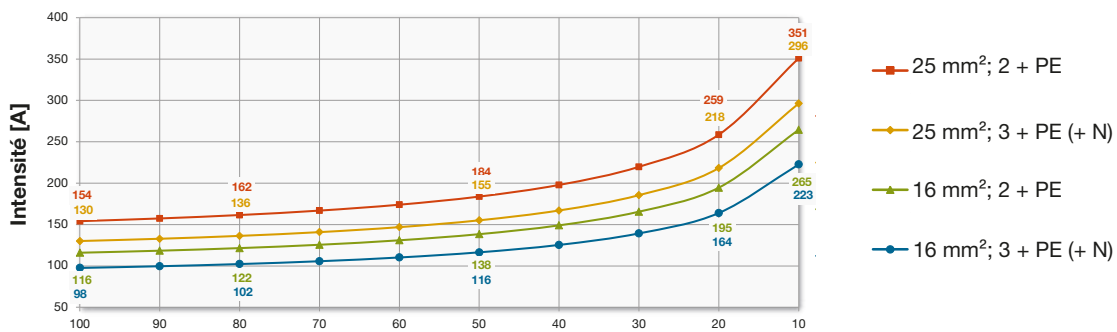
Intensité pour une température ambiante de 20 °C

Durée de cycle 10 min.



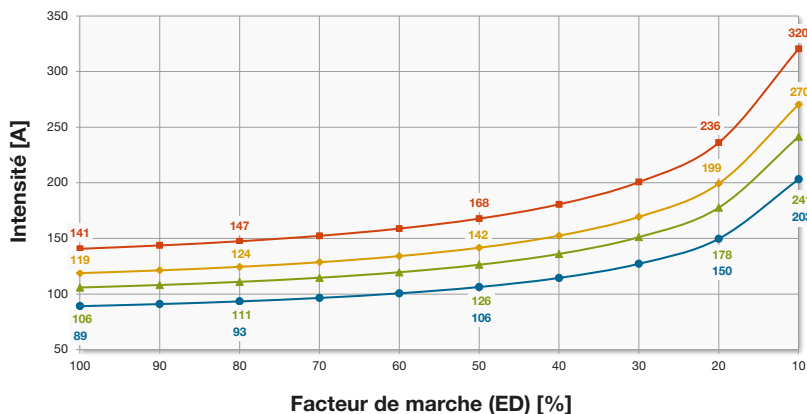
Intensité pour une température ambiante de 30 °C

Durée de cycle 10 min.



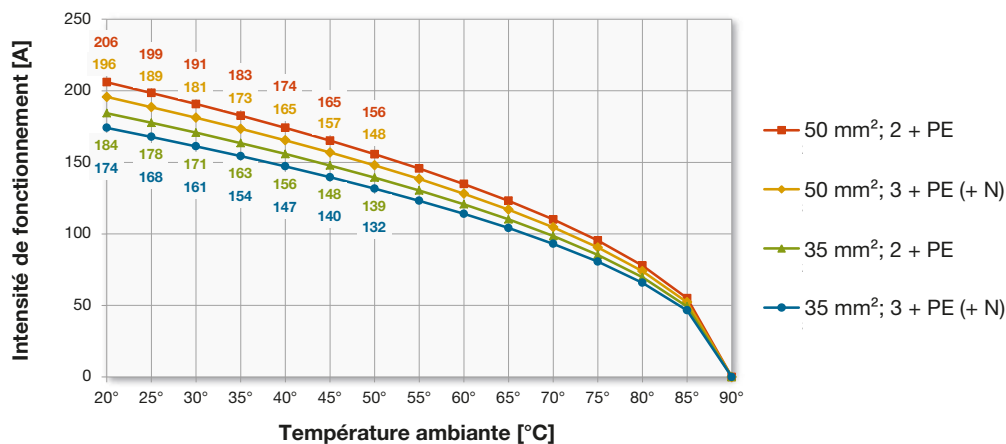
Intensité pour une température ambiante de 40 °C

Durée de cycle 10 min.



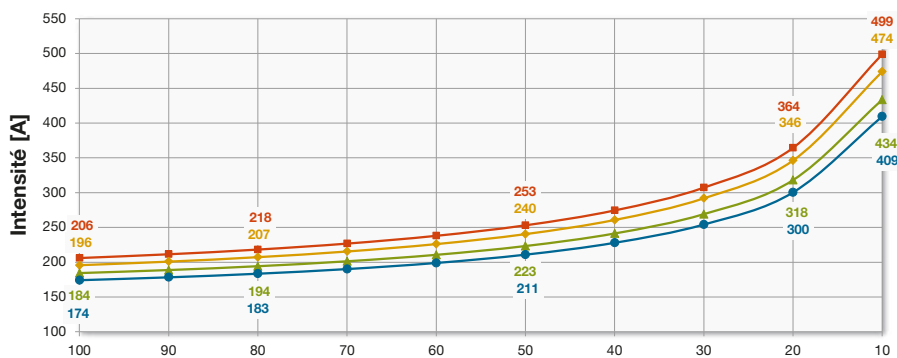
Contactes Ø 8 mm

Courant admissible des câbles 35 et 50 mm², 3 à 5 pôles



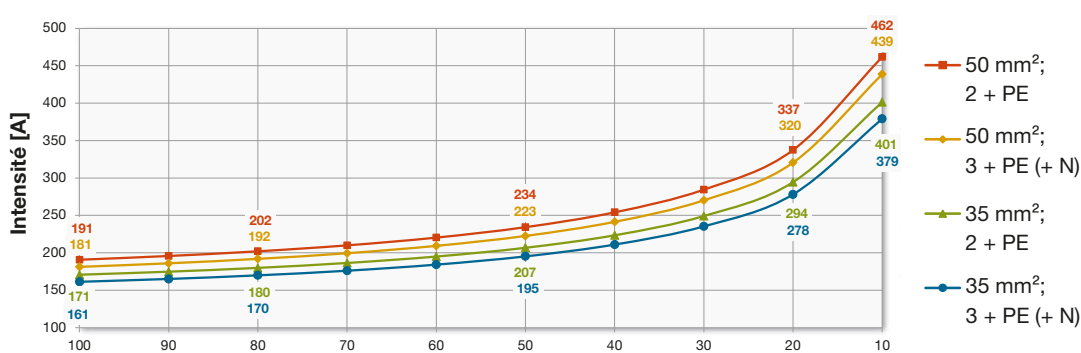
Intensité pour une température ambiante de 20 °C

Durée de cycle 10 min.



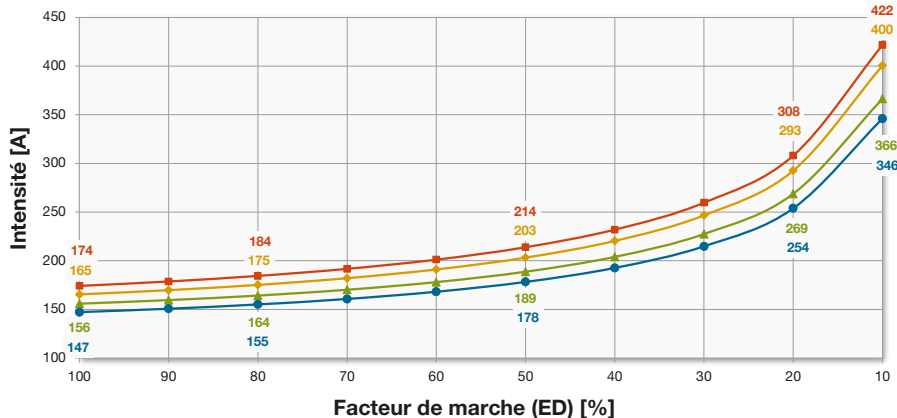
Intensité pour une température ambiante de 30 °C

Durée de cycle 10 min.



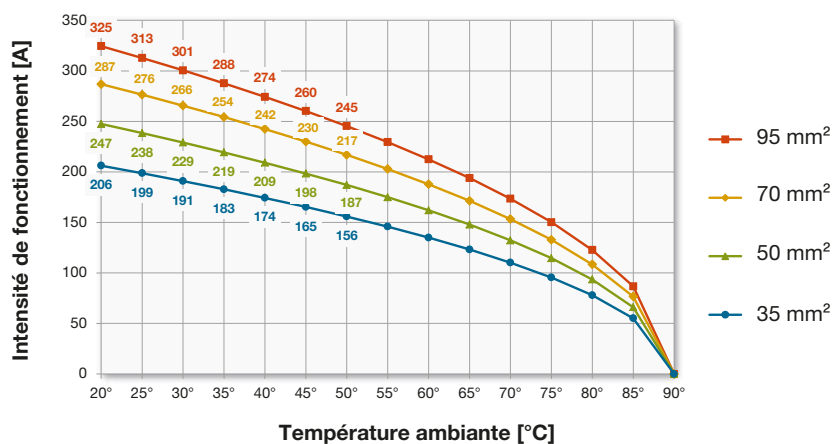
Intensité pour une température ambiante de 40 °C

Durée de cycle 10 min.



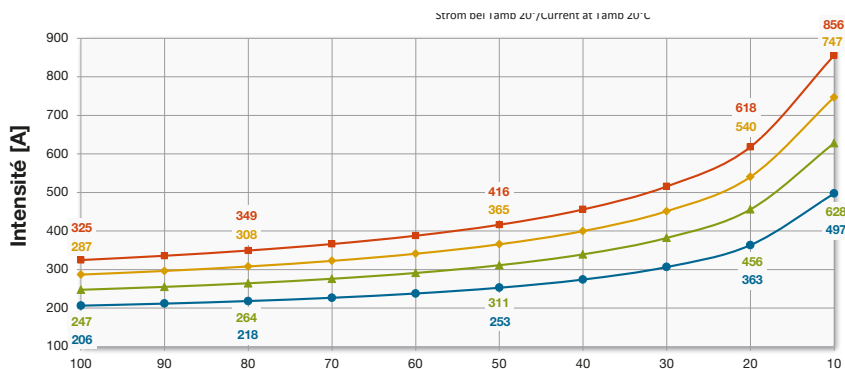
Contacts Ø 12 mm

Courant admissible des câbles 35, 50, 70 et 95 mm², 3 pôles



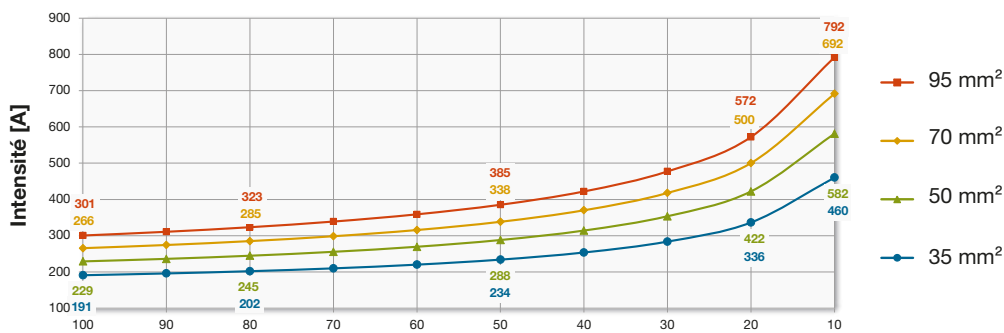
Intensité pour une température ambiante de 20 °C

Durée de cycle 10 min.



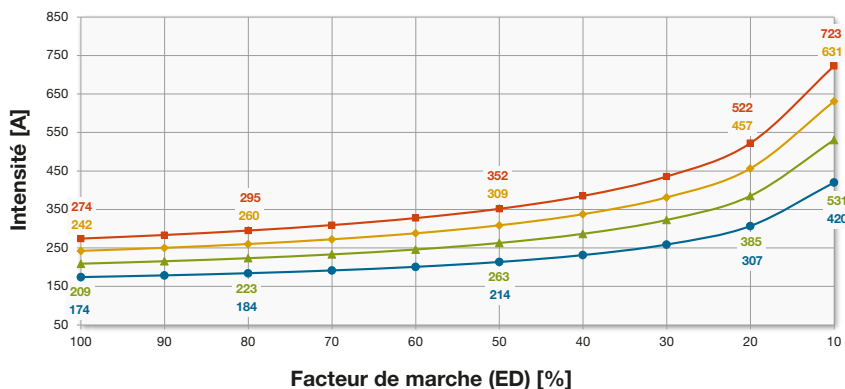
Intensité pour une température ambiante de 30 °C

Durée de cycle 10 min.



Intensité pour une température ambiante de 40 °C

Durée de cycle 10 min.



Données techniques de la gamme WeldFix

Nombre de pôles : ¹⁾

2+PE, 3+PE, 3+PE+N

Courant assigné :

Jusqu'à 325 A

(voir diagramme de dérating, page 68–72)

Tension assignée contacts

d'alimentation :

CA 690V/CC 1000V

Tension d'essai :

3,5 kV (50 Hz 1 min.)

Résistance d'isolement :

> 10³ MΩ

Coordination de l'isolation :

6 kV/3 VDE 0110-1, IEC 60664-1

Température de fonctionnement :

-40 °C à +100 °C

Mode de raccordement :

Sertissage

6 mm² à 95 mm² pour les contacts principaux

0,5 mm² à 1,5 mm² pour les contacts pilotes

Vissage pour TID/2-S8/M8

25 mm² à 50 mm² avec embouts pour câbles multibrins et finement toronnés.

Section de conducteur :

67 A – 139 A : 6 mm² jusqu'à 25 mm²

TID-S6/M5 cosse

DIN46234 5-6 à 5-25

105 A – 206 A : 16 mm² jusqu'à 50 mm²

TID-S8/M8 cosse

DIN46234 8 à 50

174 A – 325 A 35 mm² jusqu'à 95 mm²

Matériau/Surface :

Contacts :

Alliage CuZn, plaqué argent. Axes rigides, douilles avec Stäubli MULTILAM, à ressort.

Corps isolant :

Élastomère ou UP (TID-S..., TID...-S...)

Brides de montage :

Alliage d'aluminium anodisé/POM

Boîtier d'extrémité : PA

Indice de protection :

Selon IEC 529/DIN VDE 0470-T1

EN 60529 à l'état embroché :

IP 67 en cas d'utilisation de pièces moulées thermorétractables.

IP 54 en cas d'utilisation d'un boîtier d'extrémité en deux parties.

Contacts étanches en traversée à l'état débroché.

Autres prescriptions :

DIN EN 61984, ISO 10656

VDE 0627

¹⁾ Contacts pilotes optionnels

Remarques techniques

Stäubli MULTILAM

- Une description technique des contacts électriques à lamelles
- Voir catalogue : MULTILAM – Présentation technique

Force d'extraction et d'insertion

Les valeurs spécifiées sont les forces après 20 à 30 actionnements et avec une couche mince de lubrifiant. À l'état neuf, les forces sont supérieures.

Couples de serrage

Les couples de serrage s'appliquent aux boulons, écrous et rondelles propres et légalement graissés.

Courant assigné

Le courant nominal (IEC/EN 61984, DIN VDE 0298-4) est le courant qu'un connecteur peut transmettre simultanément à tous les contacts en continu (pas de façon intermittente) sans dépasser la température limite supérieure. La conductivité des câbles raccordés est également prise en compte.

Facteur de marche

Le facteur de marche est une considération de courant équivalente basée sur le courant et les temps de pause conformément à la norme VDE 0530-1.

Tension assignée

(IEC/EN 60664, IEC/EN 61984) Il s'agit de la tension pour laquelle les connecteurs sont prévus et à laquelle se réfèrent les caractéristiques de fonctionnement.

Résistance de contact

Il s'agit de la résistance qui naît à l'endroit où se touchent deux surfaces de contact. Sa valeur est calculée à partir de la baisse de tension sous courant assigné.

Tension d'essai

C'est la tension que supporte un connecteur dans des conditions déterminées sans provoquer de percement ni de claquage.

Coordination de l'isolation

(IEC/EN 60664) sert à concevoir l'isolation et à déterminer la tension assignée.

Cycles de connexion

La fréquence de connexion maximale du connecteur standard est de 1000 à 5000 cycles d'accouplement selon les conditions de fonctionnement. Une fine couche de lubrifiant sur les contacts est nécessaire avant le premier processus de connexion. Des cycles de connexion plus importants imposent des exigences particulières à la surface, au guidage et à la lubrification et nécessitent toujours des précisions particulières et des conceptions spéciales.

Raccords à sertir

Stäubli recommande « Elpress » ou des marques équivalentes pour tous les câbles en cuivre très flexibles.

Raccordement des bornes à vis

Des embouts doivent être utilisés pour le raccordement de conducteurs souples ou très souples.

Diagramme de dérating

L'intensité admissible des connecteurs est limitée par la résistance thermique des matériaux des éléments des contacts, y compris les embouts et les pièces isolantes. La courbe de réduction de l'intensité s'applique aux courants qui peuvent circuler en continu, et non par intermittence, à travers les conducteurs extérieurs en PE inoccupés, simultanément à la connexion enfichable sans que la température limite supérieure admissible ne soit dépassée. Les valeurs indiquées dans les diagrammes de réduction de l'intensité s'appliquent aux connecteurs et aux câbles raccordés. Respecter les prescriptions en vigueur telles que DIN VDE 0298-4 pour la charge admissible sur les câbles.

Indice de protection IP

IP (Ingress Protection)

Indication du degré de protection selon les normes internationales de protection contre les contacts accidentels et d'étanchéité

Presse-étoupe

Pour le presse-étoupe, n'utiliser que des versions en plastique. Si, dans des cas exceptionnels, des presse-étoupes métalliques sont néanmoins utilisés, ceux-ci doivent être inclus dans les mesures de protection. Le presse-étoupe n'est pas compris dans la livraison.

Matériau utilisé

Abréviation	Désignation du matériau	Température °C	Inflammabilité UL94
CR	Caoutchouc chloroprène	-40 °C.....+100 °C	V1
PO	Polyoléfine	-40 °C.....+100 °C	
PA	Polyamide, GF	-40 °C.....+100 °C	V0
POM	Polyoxméthylène	-40 °C.....+100 °C	HB
PF	Phénol-formaldéhyde	-40 °C.....+100 °C	V0
TPE	Élastomère thermoplastique	-40 °C.....+100 °C	HB
UP	Résine polyester, GF		V0

Index par type

Type	Page
6KT-KOD/A	59
6KT-KOD/S	40, 59
6KT-KOD/TAG135	59
6KT-KOD/TAG150	59
6KT-KOD/TID/S2	59
6KT-KOD/TID/S135	59
6KT-KOD/TID/S180	59
AB-GEH/TID150	18
AB-GEH-TID150/35-K	18
ALG2-110	65
ALG2-230	65
ALI-18	65
B8/16-35-SCH	26, 48, 54
BP2/0,5-1,5	32, 35, 37, 44, 51, 60
BP6/6	23
BP6/10	23
BP6/16	23
BP6/25	23
BP8/16	26, 48, 54
BP8/25	26, 48, 54
BP8/35	26, 48, 54
BP8/50	26, 48, 54
BP8-TJ/25	27
BP8-TJ/35	27
BP8W-TJ/25	27
BP8W-TJ/35	27
BP12/35	29
BP12/35 PE	29
BP12/50	29
BP12/50 PE	29
BP12/70	29
BP12/70 PE	29
BP12/95	29
BP12/95 PE	29
CZK2-110	65
CZK2-230	65
EG-TS-M40-135/3	57
EG-TS-M50-150-3	57
EG-TS-M50 150/4-5	28, 36, 43, 46, 47, 50, 53, 55, 57
EG-TS-M50-150-4/5	57

Type	Page
EG-TS-M63	57
ITJID	19
I-TJSB	
MALU-PZ13	66
MBA-WZ2	64
MBA-WZ6	64
M-CZ	67
MEK-WZ-12	64
MES-CZ	67
MES-CZ1,5/2	67
MES-PZ-TB5/6	66
MES-PZ-TB8/10	66
MES-PZ-TB9/16	66
MES-PZ-TB11/25	66
MES-PZ-TB13/35	66
ME-WZ1,5/2	64
ME-WZ6	64
ME-WZ11/38	64
MP13	66
MPS-PZ13	66
M-PZ13	66
M-PZ-T2600	66
MSA-WZ2	64
MSA-WZ6	64
MSA-WZ8	64
MTB09-16-50	65
MTB11-25-50	65
MTB13-35-50	65
MTB14,5-50-50	65
MTB17-70-50	65
MTB20-95-50	65
MVS6	63
MVS8	63
MVS12	
PKK-TID/S	60
S6/M6-43	13
S6/M6-53	13
S8/16-35-SCH	35, 44, 51
S8/M8-41	15
S8/M8-57	15
S8-TJ/M8	19
S12/M8-56	20
S12/M10-56	20
SH-TID-S	45, 52

Type	Page
SHZ-KP135	61
SHZ-KP150	61
SHZ-KP150/2	61
SHZ-KP250	61
SP2/0,5-1,5	23, 26, 29, 48, 54, 60
SP2-TJ/0.5-1.5	27
SP6/6	32
SP6/10	32
SP6/16	32
SP6/25	32
SP8/16	35, 44, 51
SP8/25	35, 44, 51
SP8/35	35, 44, 51
SP8/50	35, 44, 51
SP12/35	37
SP12/50	37
SP12/70	37
SP12/95	37
TAG135/M5X20	13
TAG150	15
TAG250	20
TB7-20	66
TB8-17	66
TB9-13	66
TB11-14,5	66
TID150/2-S8/M8	52
TID150/3-S8/M8	45
TID150-S8/M8	16
TID150-SP8/35/-/026	17
TID150-SP8/50/-/026	17
TID-B/16	39
TID-B/25	39
TID-B150/2/25	55
TID-B150/2/35	55
TID-B150/2/50	55
TID-B150/2/L	55
TID-B150/3/25	47
TID-B150/3/35	47
TID-B150/3/50	47
TID-B150/3/L	47
TID-B150/25	40
TID-B150/35	40

Type	Page
TID-B150/50	40
TID-B150/L	40
TID-B250/35	41
TID-B250/50	41
TID-B250/70	41
TID-B250/95	41
TID-B250/L	41
TID-B/L	39
TID-S6/M5	14
TJID150+2-S8/M8	19
TJSB150+2/25	27
TJSB150+2/35	27
TJSB150/25	27
TJSB150/35	27
TSB/16	22
TSB/25	22
TSB150/2/25	53
TSB150/2/35	53
TSB150/2/50	53
TSB150/2/L	53
TSB150/3/25	46
TSB150/3/35	46
TSB150/3/50	46
TSB150/3/L	46
TSB150/25	24, 25
TSB150/35	24, 25
TSB150/50	24, 25
TSB150/L	24, 25
TSB250/35	28
TSB250/50	28
TSB250/70	28
TSB250/95	28
TSB250/L	28
TSB/L	22
TSS/16	31
TSS/25	31
TSS150/2/25	50
TSS150/2/35	50
TSS150/2/50	50
TSS150/2/L-M5x25	50
TSS150/2/L-M5x30	50
TSS150/3/25	43
TSS150/3/35	43
TSS150/3/50	43

Type	Page
TSS150/3/L-M5x25	43
TSS150/3/L-M5x30	43
TSS150/25	33, 34
TSS150/35	33, 34
TSS150/50	33, 34
TSS150/L M5X25	33, 34
TSS150/L M5X30	33, 34
TSS250/35	36
TSS250/50	36
TSS250/70	36
TSS250/95	36
TSS250/L	36
TSS/L-M5x30	31
TSS/L-M5X25	31
WST90-TS	58
WST90-TS/150	58
WST-TS	58
WST-TS/150	58
WST-WF6	58
W-TS	62
W-TS/150	62
W-TS/250	62

Index par N° de commande

N° de commande	Page
01.0440	23
01.0441	23
01.0442	23
01.0443	23
04.0420	13
04.0423	13
05.0440	32
05.0441	32
05.0442	32
05.0443	32
15.0302	22
15.0303	22
15.0305	22
15.0308	31
15.0309	31
15.0310	31
15.0316	14
15.0318	31
15.0322	39
15.0323	39
15.0324	39
15.0325	13
15.0335	61
15.0399	58
15.5027	58
15.5028	58
15.5043	62
15.5044	62
15.5168	57
15.5331	59
18.3003	64
18.3008	64
18.3009	64
18.3016	64
18.3017	64
18.3018	64
18.3021	64
18.3022	64
18.3023	65
18.3024	65
18.3025	65
18.3026	65
18.3027	65
18.3029	65

N° de commande	Page
18.3042	65
18.3043	65
18.3044	65
18.3111	65
18.3112	65
18.3700	66
18.3701	66
18.3702	66
18.3703	66
18.3704	66
18.3705	66
18.3707	66
18.3708	66
18.3710	66
18.3711	66
18.3712	66
18.3713	66
18.3714	66
18.3749	66
18.3800	67
18.3801	67
18.3802	67
18.5503	63
18.5505	63
18.5852	64
18.8008	32, 35, 37, 44, 51, 60
18.9008	23, 26, 29, 48, 54, 60
19.6706	27
19.6707	27
19.6708	27
19.6709	19
19.6711	27
19.6712	27
19.6809	27
19.6810	19
19.6811	19
19.6812	27
19.6813	27
19.6814	27
19.7506	
30.0000-UR	25
30.0000	24
30.0001-UR	25
30.0001	24

N° de commande	Page
30.0002-UR	25
30.0002	24
30.0004-UR	25
30.0004	24
30.0005-UR	34
30.0005	33
30.0006-UR	34
30.0006	33
30.0007-UR	34
30.0007	33
30.0009-UR	34
30.0009	33
30.0010-UR	34
30.0010	33
30.0011	61
30.0012	15
30.0014	40
30.0015	40
30.0016	40
30.0017	40
30.0018	57
30.0019	16
30.0021	58
30.0022	58
30.0023	53
30.0025	53
30.0026	53
30.0027	53
30.0028	50
30.0029	50
30.0031	50
30.0033	50
30.0033	50
30.0034	55
30.0036	55
30.0037	55
30.0038	55
30.0039	52
30.0062	61
30.0063	28, 36, 43, 46, 47, 50, 53, 55, 57
30.0063	57
30.0064	62

N° de commande	Page
30.0065	18
30.0066	57
30.0070	46
30.0072	46
30.0073	46
30.0074	46
30.0075	43
30.0076	43
30.0078	43
30.0079	43
30.0080	43
30.0082	47
30.0084	47
30.0085	47
30.0086	47
30.0087	45
30.0100	26, 48, 54
30.0101	26, 48, 54
30.0102	26, 48, 54
30.0103	26, 48, 54
30.0105	29
30.0106	29
30.0107	29
30.0108	29
30.0109	29
30.010	29
30.0110	29
30.0111	29
30.0200	26, 48, 54
30.0401	15
30.0403	15
30.0409	20
30.0410	20
30.0500	35, 44, 51
30.0501	35, 44, 51
30.0502	35, 44, 51
30.0503	35, 44, 51
30.0508	37
30.0509	37
30.0510	37
30.0511	37
30.0600	35, 44, 51
30.1001-026	17
30.1002-026	17

N° de commande	Page
30.1030	18
30.2001	28
30.2002	28
30.2003	28
30.2004	28
30.2005	28
30.2006	36
30.2007	36
30.2008	36
30.2009	36
30.2010	36
30.2011	41
30.2012	41
30.2013	41
30.2014	41
30.2015	41
30.2030	61
30.2050	20
30.5309	59
30.5311	59
30.5312	60
30.5313	59
30.5318	45, 52
30.5322	59
31.5300	59
31.5301	40, 59

Veillez également vous référer aux brochures concernant notre gamme de connecteurs plats :

- Connecteurs de circuit primaire RobiFix
- Connecteurs de circuit primaire RobiFix mini



● Sites Staubli ○ Représentants/agents

Présence mondiale du groupe Staubli

www.staubli.com