

# 接続エレメント ClipLam

スライドインライン|産業用コネクタ

JP



#### STÄUBLI ELECTRICAL CONNECTORS

### 鍵となるコネクタ



Stäubliは、電気コネクタ・流体コネクタ・産 業用ロボット・繊維機械の4事業部で組織さ れ、グローバルに展開するテクノロジー・リー ダーとして革新的なメカトロニクス・ソリュー ションを提供しています。Stäubli Electrical Connectorsは、高い信頼性を誇るコンタク ト技術であるMULTILAMに基づいた先進の

コネクタ・ソリューションを開発しています。 我々は鍵となるコネクタを創造していますが、 その中心には常に顧客が存在します。強固で 安定したパートナーシップが直接的にお互い の成功へと繋がっていくのだと確信していま

我々はパートナーのニーズを汲み取り、最も

困難とされる課題にも対処してきました。その 結果、最高レベルの生産性と安全性が求めら れる市場において、顧客との密接な協力のも と、信頼性に優れた上に長く使える製品を絶 えず創造し、販売し、サポートすることができ るのです。

#### 信頼性が高く安全なコネクタ実現に向けた 協業

顧客が我々の製品開発に対して、大いに期待 を寄せていることを我々は認識しており、日々 これを実現するために切磋琢磨しております。 Stäubli Electrical Connectorsでは、高度な 専門知識、豊富な経験、そして協業各社との 様々な成功体験をもとに数多くの新開発製品 を生み出し、その後、こうした製品はグローバ ルスタンダードとなってきました。これには、今 日、太陽光発電のグローバル市場を牽引する MC4コネクタも含まれます。MC4はStäubliの

オリジナル製品であり、イノベーション、品質、 安全性を絶え間なく追求した賜物です。

また、モジュール式コネクタCombiTacや自動 充電システム用としてのクイック・チャージン グ・コネクタ(QCC) などもあります。

再生可能エネルギー、送電・配電、e-モビリテ ィから、産業用オートメーション、鉄道、溶接自 動化、検査計測、医療機器まで、幅広い業界の お客様と長年にわたる協業により、鍵となる コネクタを確立してきました。

このように、高効率の電力伝送に加え、耐用

性に優れたコンタクト技術である実績豊富な MULTILAMに基づき、信頼性、効率性、安全性 に優れたソリューションの開発に勤しんでい ます。

このように、高効率な動力伝達のみならず耐 用性にも優れた実績あるMULTILAM接触テク ノロジーに基づいた、高信頼性、高効率性、高 安全性ソリューションを開発しています。



#### 電気接続に無限の可能性

### マルチラム (MULTILAM)







マルチラム(MULTILAM)は、特殊加工され た弾性力をもつ電気接触子です。ストーブリ (Stäubli Electrical Connectors)製品は、 その全てにおいてマルチラムが使われており、 他に類をみない卓越した性能を発揮していま

マルチラムは、弾性力により接触面を常に押 しつけることで、電気接続を途切れることなく 維持します。そのため、常に接触抵抗の低い状 態を維持します。

マルチラムは、どんな厳しい制約において も、100万回の着脱にも耐えうることができ、こ れを使用した製品群の中から課題解決を見出 すことができます。

こうした理由から、マルチラムは仕様要求の厳 しい条件において最も選ばれています。

- 高性能を維持するため設備全体の信頼性 が高く、長期間使用できます
- 温度、振動、衝撃に対する要求が高い場合 にも安全に使用できます
- 大電流のコネクタに特に適していますが、 データおよび信号、高電圧にも適していま
- 着脱回数が多い自動着脱システムにも対 応







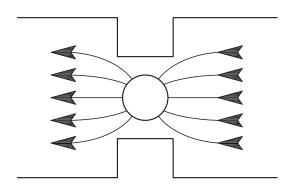


### ClipLam CL-Tの原理

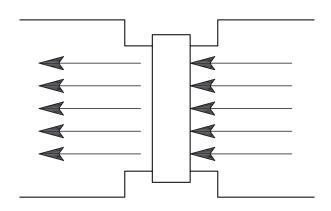
このシステムは、2系統の二重極絶縁バスバー 間の引き出し式電気接続用に設計されていま す。MULTILAMコンタクトエレメントストリップ で構成され、様々なサイズのプラスチックフレ ームに取り付けられています。

あらかじめ銀メッキされた様々な厚さ (2 ~5mm) のバスバーに、2つのクリップで ClipLamを簡単に取り付けることができます。 電気コンタクトは、独立した電流ラインを形成 するMULTILAMによって確立されます。

これらの平行線の数が多いと、ボルト接続と比 較して電気接続の抵抗とインダクタンスが著し く減少します。



従来のソリューション(ボルト締め)



MULTILAMによる ClipLamソリューション



#### 電気的メリット

- 低い接触抵抗
- 電流ラインの直線化
- 漏れインダクタンスの低減:ボルト留めに比べて25%低減

#### 機械的メリット

- 嵌合時のコンタクトのセルフクリーニング
- 振動や衝撃に対する高い耐性

#### 取り付けメリット

- 取り付けが簡単:穴あけや特別なカッティングは不要
- 迅速な取り付けと組み立て:ネジ不要
- インロー部底部の省スペース化
- 配線反転のリスクなし

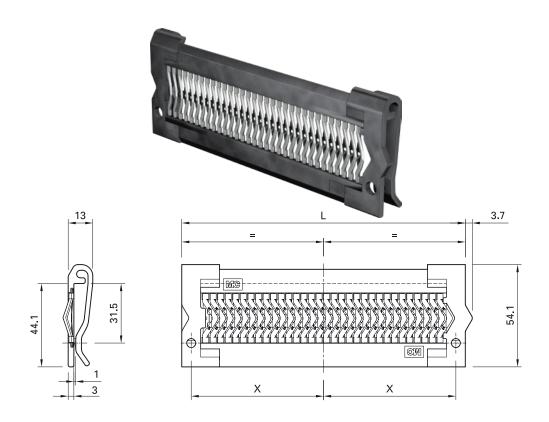
#### 経済的メリット

- 原材料消費の削減(銅)
- 設置およびメンテナンスコストの削減
- 最適な電流配分による材料費(銅)の削減



#### RoHS対応

電気・電子機器における特定有害物質の使用 制限に関する指令 2002/95/EC

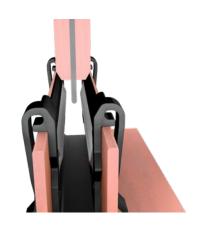


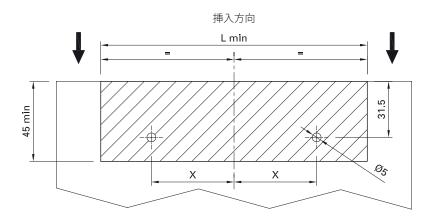
一般データ		寸法(mm)		機械的および電気的データリ						
オーダーNo.	14社			<b>尼格電</b> 消	接触抵抗	短絡電流 (1s)	短絡電流 (3s)	定格ピーク耐電流	最大保持力	スライディングカ (µr 0.35)
		L	Х	А	R <sub>k</sub> μΩ	l <sub>K</sub> kA	l <sub>K</sub> kA	l <sub>p</sub> kA	F <sub>k</sub> N	F <sub>g</sub> N
19.9000-54	CL-08T-54	54	22	400	50	7.2	5.6	20	90	8-16
19.9000-70	CL-12T-70	70	30	600	33	10.8	8.4	30	130	12-24
19.9000-86	CL-16T-86	86	38	800	25	14.4	11.2	40	180	16-32
19.9000-102	CL-20T-102	102	46	1000	20	18.0	14.0	50	220	20-40
19.9000-118	CL-24T-118	118	54	1200	17	21.6	16.8	60	260	24-48
19.9000-134	CL-28T-134	134	62	1400	14	25.2	19.6	70	310	28-56
19.9000-150	CL-32T-150	150	70	1600	13	28.8	22.4	80	350	32-64

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> 定格値はコンタクトに固有のものであり、銀メッキ銅バーにのみ適用されます。適切な厚さのバーを選択するための熱寸法、および ClipLamのバーの間隔をストーブリが推奨する公差内に維持するための機械寸法は、お客様の責任において行ってください。最高使用 温度120°C









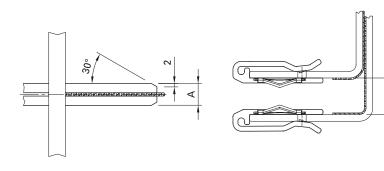
バスバー上のClipLamが占める銀メッキ領域

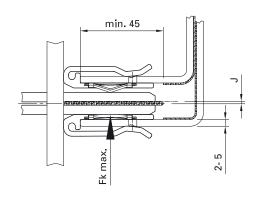
### 許容公差

ВА	±0.1 mm	±0.2 mm	±0.3 mm	±0.4 mm
±0.1 mm	$B = A + 7.7 \text{ mm} / J = \pm 0.55 \text{ mm}$	$B = A + 7.6 \text{ mm} / J = \pm 0.50 \text{ mm}$	$B = A + 7.5 \text{ mm} / J = \pm 0.45 \text{ mm}$	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$
±0.2 mm	$B = A + 7.6 \text{ mm} / J = \pm 0.50 \text{ mm}$	$B = A + 7.5 \text{ mm} / J = \pm 0.45 \text{ mm}$	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$	$B = A + 7.3 \text{ mm} / J = \pm 0.35 \text{ mm}$
±0.3 mm	$B = A + 7.5 \text{ mm} / J = \pm 0.45 \text{ mm}$	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$	$B = A + 7.3 \text{ mm} / J = \pm 0.35 \text{ mm}$	$B = A + 7.2 \text{ mm} / J = \pm 0.30 \text{ mm}$
±0.4 mm	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$	$B = A + 7.3 \text{ mm} / J = \pm 0.35 \text{ mm}$	$B = A + 7.2 \text{ mm} / J = \pm 0.30 \text{ mm}$	$B = A + 7.1 \text{ mm} / J = \pm 0.25 \text{ mm}$

В

J=最大軸方向変位はバスバーの公差に依存する







● ストーブリ拠点 ○ 販売店/代理店

## Global presence of the Stäubli Group

www.staubli.com

